ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует исправную работу инструмента в течение **12 месяцев** с даты продажи конечному потребителю, но не позднее 36 месяцев с даты производства.
Гарантия действует **только при условии** строгого соблюдения всех правил хранения, транспортировки, эксплуатации и технического обслуживания, изложенных в настоящей инструкции.

Гарантия не распространяется на случаи, когда неисправность вызвана

- Нарушением правил эксплуатации, хранения или транспортировки (механические повреждения, перегрузки, попадание влаги/песка).
- Естественным износом расходных частей (лезвия, рукоятки, устройства регулировки, подшипники и пр.).
- Проведением ремонта или изменений конструкций лицами, не уполномоченными производителем.
- Использованием нестандартных или нерекомендованных запасных частей, оснастки и расходных материалов.
- Несвоевременным или некачественным техническим обслуживанием.

Связаться с нами

8 800 222 26 68

info@armatech.group

ООО "АРМАТЕХ"
Российская Федерация, Московская область,
г. Подольск, ул. Станционная, д.24

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры!

НИЛЕД

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Ролик промежуточный подвесной без крюка (РМ 3)

НАЗНАЧЕНИЕ

Назначение: Для монтажа, ремонта и замены проводов, грозозащитных тросов и оптических кабелей на воздушных линиях электропередачи (ВЛ) и в контактных сетях железных дорог.
Основная функция: Защита изоляции проводов (в первую очередь СИП) от механических повреждений при раскатке и протяжке по трассе с применением каната-лидера.
Объект применения: Угловые и промежуточные опоры ВЛ на прямолинейных участках и на участках с углом поворота **до 30°**.
Совместимость: Устанавливается в прорезь промежуточного кронштейна комплектов промежуточной подвески типов **ES-1500** и **ES 54-14 P**.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Остов (корпус):** Состоит из двух зеркальных алюминиевых щек, соединенных болтами. Обеспечивает полное закрытие крюка при сведении.
- **Рабочий ролик:** Изготовлен из нейлона. Расположен между щеками.
- **Защита ролика:** По периметру ролика приварена стальная проволока (защитная обойма), предохраняющая от ударов и повреждений при падении.
- **Загрузка провода:** Осуществляется путем разведения алюминиевых щек в стороны.
- **Узел вращения:** Ролик установлен на втулке (без подшипников).
- **Монтажный узел:** Оснащен контргайкой для надежной фиксации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Максимальная нагрузка (статическая):** 500 кг.
- **Параметры ролика:**
  - **Диаметр ручья (канавки):** 50 мм.
  - **Внешний диаметр ролика:** 115 мм.
  - **Диаметр защитной стальной обоймы:** 130 мм.
- **Габариты остова и зева:**
  - **Ширина пластины (щеки):** 50 мм.
  - **Ширина раствора щеки:** 28 мм.
  - **Толщина щеки:** 5 мм.
  - **Ширина раствора между щеками ролика:** 10 мм.
- **Параметр подвеса:** Внутренний диаметр подвесного крюка 22 мм.

ПОШАГОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ

1. Развести щеки остова по краям.
2. Разместить проводник или трос-лидер в ручье шкива.
3. Одну щеку разместить в точке крепления.
4. Вторую щеку закрыть и совместить с первой.
5. Окончательно зафиксировать ролик на точке крепления.
6. После завершения операций по раскатке, осуществить изъятие троса или проводника, а также демонтаж ролика в обратной последовательности.

ВНИМАНИЕ! В качестве точки крепления должны использоваться конструкции, обеспечивающие надежность выполнения операций по раскатке проводников.

Точкой крепления могут быть: поверхности и отверстия линейной арматуры ВЛ, металлоконструкции опор, такелажные анкерные петли и иные элементы описанные в технологических картах, проектах производства работ, инструкциях и прочих производственных документах.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И БЕЗОПАСНОСТИ

Допуск персонала: К работе допускаются только лица, прошедшие:
- Обучение и проверку знаний по охране труда.
- Инструктаж по безопасному использованию конкретного типа инструмента.
- Медицинский осмотр.

Условия эксплуатации: Температура от **-20°C до +40°C**, влажность не более **75%**.

Проверка перед началом работы:
- Внешний осмотр на отсутствие механических повреждений корпуса, рукояток, защитных кожухов.

Требования к рабочей зоне: Место работы должно быть хорошо освещено, очищено от посторонних предметов и горючих материалов. При работе на высоте использовать исправные леса, подмости.

ВНИМАНИЕ! Применение инструмента, дающего искру (например, ударного), в пожаро и взрывоопасных зонах (топливное хозяйство, помещения с газовым оборудованием) допускается **только по наряду-допуску** с выполнением всех противопожарных мероприятий.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Внутри объекта: Переносить инструмент только в чехлах, кейсах или специальной таре. Запрещено бросать, волочить, подвергать ударным нагрузкам.
Перевозка: Осуществляется в упаковке, предотвращающей повреждения и попадание влаги. Инструмент должен быть надежно закреплен в кузове транспортного средства.

УТИЛИЗАЦИЯ

- Запрещено выбрасывать отработавший инструмент и его компоненты в бытовые или производственные мусорные контейнеры.
- Весь инструмент, отработавший срок службы или пришедший в негодность, подлежит списанию по акту и сдаче на утилизацию лицензированной организации.
- Аккумуляторы, масла, смазки утилизируются отдельно как отходы повышенного класса опасности в соответствии с внутренними инструкциями предприятия по обращению с отходами.

РАСПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ОСМОТР

1. Аккуратно извлеките изделие из упаковки.
2. Проведите тщательный визуальный осмотр.
3. Убедитесь в отсутствии:
   a. механических повреждений (вмятины, трещины, деформации);
   b. сколов и отбитых краёв;
   c. коррозии и других дефектов.

ПРОВЕРКА КОМПЛЕКТНОСТИ

1. Сверьте фактическое наличие деталей с перечнем комплектации в руководстве.
2. Убедитесь в отсутствии повреждений у всех элементов комплекта.

ВНИМАНИЕ! Изделие не подлежит ремонту или каким-либо доработкам.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Руководство пользователя
2. Ролик промежуточный подвесной без крюка (PM 3)

ХРАНЕНИЕ

Место: Сухое, закрытое, вентилируемое помещение (склад, инструментальная). Запрещено хранение на открытом воздухе, в сырых помещениях и в зонах с агрессивными средами.
Условия: Температура от **-40°C до +50°C**, влажность не более **75%**.
Подготовка: Перед постановкой на хранение инструмент должен быть очищен, приведен в порядок. Подвижные механизмы рекомендуется промазывать консистентной смазкой, обеспечивающей температурный диапазон по эксплуатации и хранению.
Требования ПБ: Хранение в специально отведенных местах, исключающих доступ посторонних лиц. Совместное хранение с легковоспламеняющимися материалами (ветошь, ЛКМ) запрещено.

НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

- Правила охраны труда при эксплуатации электроустановок (Приказ Минтруда №903н)
- ФЗ № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления».
- ГОСТ 15150-69. Машины, приборы и другие технические изделия.

ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ РУКОВОДСТВО

ПРОВЕРЬТЕ БОЛТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПЕРЕД РАБОТОЙ

ИСПОЛЬЗУЙТЕ АВТОРИЗОВАННЫЙ СЕРВИС И ОРИГИНАЛЬНЫЕ ЗАПЧАСТИ