



## Молниеотводы граненые конические МОГК

Молниеотводы предназначены для восприятия на себя непосредственно ударов молнии и отвода ее в землю. Молниеотводы МОГК могут устанавливаться как отдельностоящие сооружения с собственным фундаментом, так и устанавливаться на крышах зданий и сооружениях для увеличения зоны молниезащиты и предотвращения непосредственного удара молнии в защищаемый объект. Выбор высоты и количества молниеотводов производится исходя из размеров необходимой зоны молниезащиты в соответствии с требованиями РД 34.21.122-87 и СО 153-34.21.122-2003, а также с отраслевыми стандартами объекта строительства.

Стойки молниеотводов изготавливаются на базе граненых несиловых опор ОГК или стоек мачт МГСК.

Молниеотводы устанавливаются как с использованием анкерного блока так и закладной детали фундамента.

Расчетная температура района эксплуатации в стандартном исполнении – 45 °С.

Покрытие молниеотводов выбирается в зависимости от условий эксплуатации и эстетических соображений. Опоры защищаются от коррозии методом горячего цинкования ГОСТ 9.307-89. Этот вид покрытия не является декоративным и имеет только функциональное назначение. При необходимости придания молниеотводам определенного цвета или получения равномерного однотонного покрытия дополнительно после горячего цинкования на опоры наносится полимерно-порошковое или лакокрасочное покрытие.

Молниеотводы изготавливаются в соответствии с ТУ 5260-006-61553457-2016.

### Условные обозначения

**МОГК-25-IIIц**

Молниеотвод граненый конический

Высота, м

Ветровой район эксплуатации, не более

Буквы, означающие вид покрытия:

ц нанесение методом горячего цинкования

## Стойки светофорные СС

Стойки светофорные предназначены для размещения светосигнального оборудования и информационных знаков. Стойки выполнены в виде Г-образной конструкции для возможности размещения оборудования над дорожным полотном. Консоль светофорной стойки соединяется с опорой на фланцевом узле. В стандартном исполнении стойки рассчитаны на подвод питания кабельной линией выполненной под землей. По запросу возможно изготовление стоек с возможностью воздушного подвода кабеля. По способу установки все стойки выпускаются фланцевого исполнения. Основным критерием при выборе стоек является высота и вылет, зависящие от проектного положения оборудования и его наветренная площадь.

### Материал изготовления

Для изготовления основных элементов стоек применяется листовой горячекатаный и холоднокатанный прокат ГОСТ 19903, ГОСТ 19904. Материал проката Ст3 ГОСТ 380 и 09Г2С ГОСТ 19281.

Расчетная температура района эксплуатации в стандартном исполнении  $\geq -45$  °С.

**Покрытие стоек** выбирается в зависимости от условий эксплуатации и эстетических соображений. Стойки защищаются от коррозии методом **горячего цинкования** ГОСТ 9.307-89. Этот вид покрытия не является декоративным и имеет только функциональное назначение. При необходимости придания опорам определенного цвета или получения равномерного однотонного покрытия дополнительно после горячего цинкования на опоры **наносится полимерно-порошковое покрытие**

### Условные обозначения

**СС-6,0-4,0-ц**

Стойка светофорная

Высота, м

Вылет, м

Буквы, означающие вид покрытия:

ц нанесение методом горячего цинкования

по порошковая окраска

ц+по нанесение методом горячего цинкования с последующей порошковой окраской