

Трубы из полиэтилена низкого давления ООО «ПЛАСТКОМ»

Напорные трубы из полиэтилена, предназначенные для трубопроводов, транспортирующих воду, в том числе для хозяйственно-питьевого водоснабжения, при температуре от 0 до 40 °С в соответствии с ГОСТ 18599-2001.

Основные преимущества напорных полиэтиленовых труб:

- Срок службы не менее 50 лет;
- Санитарно-гигиеническая и экологическая безопасность;
- Высокая коррозионная и химическая стойкость;
- Низкая шероховатость и практическое отсутствие зарастания труб;
- Высокая стойкость к гидроабразивному износу;
- Устойчивость труб напорных к гидравлическим ударам;
- Устойчивость к воздействию блуждающих токов (не проводит ток);
- Небольшой вес напорных труб, легкость транспортировки;
- Прочность сварных соединений, превосходящая прочность самих труб;
- Высокая ремонтпригодность.

Напорные трубы диаметром от 20мм до 75мм изготавливаются в бухтах и прямых отрезках, трубы диаметром 110мм выпускаются только в прямых отрезках длиной до 12 м.

Основная номенклатура выпускаемых полиэтиленовых труб

Наименование полиэтилена	стандартное размерное отношение SDR/ серия труб S								
	SDR 26 S 12.5	SDR 21 S 10	SDR 17.6 S 8.3	SDR 17 S 8	SDR 13.6 S 6.3	SDR 11 S 5	SDR 9 S 4	SDR 7.4 S 3.2	SDR 6 S 2.5
	Номинальное давление. 10 ⁵ Па (бар)								
ПЭ 63	PN 4	PN 5	PN 6	PN 6.3	PN 8	PN 10	PN 12.5	(PN 15)	PN 20
ПЭ 80	PN 5	PN 6.3	(PN 7.5)	PN 8	PN 10	PN 12.5	PN 16	PN 20	PN 25
ПЭ 100	PN 6.3	PN 8	(PN 9.5)	PN 10	PN 12.5	PN 16	PN 20	PN 25	-
Номинальный наружный диаметр. мм	Номинальная толщина стенки. мм/ расчетная масса погонного метра. кг/м								
20	-	-	-	-	-	2.0/ 0.116	2.3/ 0.132	3.0/ 0.162	3.4/ 0.180
25	-	-	-	-	2.0/ 0.148	2.3/ 0.169	2.8/ 0.198	3.5/ 0.240	4.2/ 0.277
32	-	-	-	-	2.4/ 0.229	3.0/ 0.277	3.6/ 0.325	4.4/ 0.385	5.4/ 0.453
40	-	-	-	-	3.0/ 0.353	3.7/ 0.427	4.5/ 0.507	5.5/ 0.600	6.7/ 0.701
50	-	-	-	-	3.7/ 0.545	4.6/ 0.663	5.6/ 0.786	6.9/ 0.935	8.3/ 1.47
63	-	-	3.6/ 0.682	3.8/ 0.715	4.7/ 0.869	5.8/ 1.05	7.1/ 1.25	8.6/ 1.47	10.5/ 1.73
75	-	3.6/ 0.821	4.3/ 0.97	4.5/ 1.01	5.6/ 1.23	6.8/ 1.46	8.4/ 1.76	10.3/ 2.09	12.5/ 2.45
110	4.2/ 1.42	5.3/ 1.77	6.3/ 2.07	6.6/ 2.16	8.1/ 2.61	10.0/ 3.14	12.3/ 3.78	15.1/ 4.49	18.3/ 5.25