

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ  
**ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ**  
**ГР-50А, ГМ-50А и ГЦ-50А**

СЕРТИФИКАТ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ  
№ С-RU.ПБ04.В.01652

(ТУ 4854-001-95431139-2010)



ГР-50А



ГМ-50А



ГЦ-50А

**Производитель ООО ТПК «Татполимер»,**  
Российская Федерация, Республика Татарстан, 422982, г. Чистополь, ул. Мира, д. 44 «В»,  
тел./факс (84342) 5-84-13, 5-84-25,  
**[www.tatpolimer.ru](http://www.tatpolimer.ru)**  
2018

### 1. Назначение изделия

Соединительные головки ГР-50А, ГМ-50А и ГЦ-50А (далее головки) предназначены для быстрого, прочного и герметичного соединения пожарных рукавов как между собой, так и с различным пожарным оборудованием

Применяются для комплектации внутренних пожарных кранов (ПК) в жилых, общественных, административных, промышленных зданиях и сооружениях, а также пожарных мотопомп и других средств противопожарной защиты.

Головки могут применяться в районах с умеренным, тропическим климатом, категория размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

### 2. Технические характеристики

Основные технические характеристики приведены в табл. 1.

Таблица 1

| Наименование параметров                                                 | Значение |          |          |
|-------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|
|                                                                         | ГР-50А   | ГМ-50А   | ГЦ-50А   |
| 1. Рабочее давление перед стволом, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более | 1,6 (16) | 1,6 (16) | 1,6 (16) |
| 2. Габаритные размеры, мм, не более:                                    |          |          |          |
| - длина (L)                                                             | 92±0,1   | 44±0,1   | 55±0,1   |
| - диаметр (Д)                                                           | 98,0±0,1 | 98,0±0,1 | 98,0±0,1 |
| 3. Масса, кг, не более                                                  | 0,2      | 0,2      | 0,2      |

Присоединительные размеры соответствуют ГОСТ Р 53279—2009.

Цветные металлы\*, используемые в изделии, приведены в табл. 2.

Таблица 2

| Наименование изделия | Марка цветного металла или сплава | Количество цветного металла или сплава в изделии, кг | Примечание |
|----------------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------|------------|
|                      | Алюминиевый сплав                 |                                                      |            |
| Головка ГР-50А       | АК9М2 ГОСТ 1583-93                | 0,2                                                  |            |
| Головка ГМ-50А       | АК9М2 ГОСТ 1583-93                | 0,2                                                  |            |
| Головка ГЦ-50А       | АК9М2 ГОСТ 1583-93                | 0,2                                                  |            |

\* В паспорт заносятся металлы, которые можно извлечь при разборке списанного изделия.

Фирма-производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию товара, не влияющих на качество изделия.

### 3. Состав изделия и комплектность

В комплект поставки входит головка, паспорт (совмещенный с руководством по эксплуатации).

Партия головок, поставляемая в один адрес, комплектуется паспортом, объединенным техническим описанием и инструкцией по эксплуатации в соответствии с ГОСТ 2.601-2006.

#### 4. Устройство и принцип работы

Головки ГР-50А, ГЦ-50А и ГМ-50А представляют собой отливку из алюминиевого сплава (см. Рис. 1, 2, 3 соответственно).

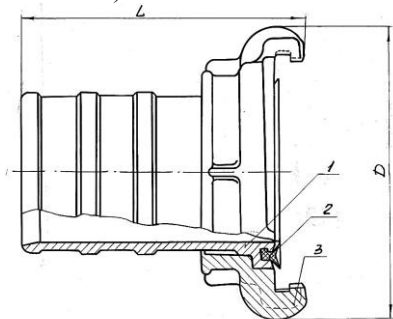


Рис. 1. Конструкция головки соединительной напорной ГР-50А.

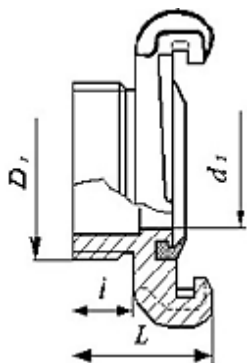


Рис. 2. Конструкция головки соединительной напорной ГЦ-50А

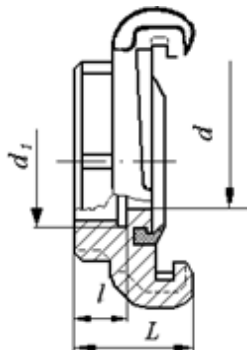


Рис. 2. Конструкция головки соединительной напорной ГЦ-50А

#### 5. Указание мер безопасности

Не допускается эксплуатация головок при рабочем давлении выше максимально указанного.

Запрещается применять головки вблизи открытых линий электропередач, расположенных в радиусе действия струи.

При испытаниях головок гидравлическим давлением 0,9-1,0 МПа (9-10 кгс/см<sup>2</sup>) необходимо полностью стравливать воздух из внутренней полости присоединяемого ствола до начала повышения давления.

#### 6. Техническое обслуживание

После окончания работы промыть головку чистой водой.

Хранить на складе в условиях, исключающих воздействие атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Перед кратковременным или длительным хранением головки должны подвергаться противокоррозионной защите консервационным маслом К-17 ГОСТ 10877-76. Варианты защиты ВЗ-1 ГОСТ 9.014-78. Срок защиты изделия – до 1 года. При вводе головки в эксплуатацию после хранения расконсервация не производится.

Головки упаковываются в тару, обеспечивающую защиту изделий при хранении и транспортировании. По согласованию с потребителем, поставка головок может осуществляться без упаковки в тару, при транспортировании их в универсальных контейнерах и кузовах автомобильного транспорта, с предохранением изделий от механических повреждений.

**7. Свидетельство о приемке**

Головки соединительные напорные ГР-50А, ГМ-50А и ГЦ-50А соответствуют ТУ 4854-001-95431139-2010 и признаны годными к эксплуатации.

Изделие подвергнуто консервации и упаковке согласно требованиям, предусмотренным настоящим паспортом.

Дата консервации \_\_\_\_ . \_\_\_\_ . \_\_\_\_ г. Срок консервации – 1 год.

Представитель ОТК

\_\_\_\_\_  
(личная подпись)

\_\_\_\_\_  
(расшифровка подписи)

М.П.

\_\_\_\_\_  
(число, месяц, год)

**8. Гарантийные обязательства**

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие головок требованиям ТУ 4854-001-95431139-2010 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в «Технических условиях».

Гарантийный срок устанавливается 18 месяцев со дня ввода стволов в эксплуатацию.

**9. Сведения о рекламациях.**

| Номер и дата рекламации | Краткое содержание рекламации | Меры, принятые предприятием-изготовителем |
|-------------------------|-------------------------------|-------------------------------------------|
|                         |                               |                                           |