

Сверло для обточки стального листа



Сверло для обточки стального листа/антенное сверло

Для снятия заусенцев на тонких изделиях



№ арт.	Ручка/Ø	min./Ø	max./Ø	кг	УЕ
231300	6	3	14	0,027	1
231301	8	6	20	0,055	1
231330	8	6	22,5	0,085	1
231302	10	16	30	0,139	1
231304	12	26	40	0,265	1
231305	★ 10	6	30	0,166	1
231306	12	36	50	0,350	1
231307	13	46	60	0,551	1

Ассортимент сверл для обточки стального листа

3 компонента, в стальной касете

Содержимое:

По одной штuke размеров 1, 2 и 3 (диаметр 3 - 30 мм)

Область применения:

цветные металлы, мягкие стальные листы (например, St 14-37), листы высококачественной стали (нержавеющая сталь) А 2, терморективная и термопластичная пластмасса



№ арт.	Ø	набор	кг	УЕ
231312	3 - 30	3 компонента	0,510	1

Пробивной штамп

Пробивной штамп

Для метрических кабельных болтовых соединений согласно новой норме EN 50262, 3 лезвия для листового железа толщиной до 2 мм, листовой стали толщиной до 1,5 мм, нержавеющей стальной листовой толщиной до 1,5 мм



№ арт.		Болты	кг	УЕ
180513	ISO 16	180530	0,101	1
180515	ISO 20	180530	0,115	1
180517	ISO 25	180530	0,154	1
180519	ISO 32	180532	0,320	1
180521	ISO 40	180532	0,950	1
180523	ISO 50	180534	0,636	1
180525	ISO 63	180534	0,974	1
180500	PG9	180530	0,097	1
180502	PG11	180530	0,106	1
180504	PG13,5	180530	0,115	1
180506	PG16	180530	0,100	1
180508	PG21	180530	0,176	1
180510	PG29	180532	0,400	1
180512	30,5	180534	0,202	1
180514	PG36	180534	0,590	1
180516	PG42	180534	1,250	1
180518	PG48	180534	0,319	1
180520	1 1/8"	180530	0,250	1

Запасные болты

Запасные болты для пробивных штампов



№ арт.	Размер	кг	УЕ
180530	M 10 x 1,0	0,048	1
180532	M 12 x 1,5	0,070	1
180534	M 16 x 1,5	0,139	1



Ориентировочные значения числа оборотов для ступенчатых сверл/сверл для обточки стального листа

Material	unleg. Baustahl < 700 N/mm ² Mild steel < 700 N/mm ²	unleg. Baustahl > 700 N/mm ² Mild steel > 700 N/mm ²	leg. Stahl < 1000 N/mm ² Alloy steel < 1000 N/mm ²	Gußeisen < 250 N/mm ² Cast iron < 250 N/mm ²	Gußeisen > 250 N/mm ² Cast iron > 250 N/mm ²	Edelstahl rostfrei Stainless steel	CuZn Leg. spröde CuZn alloy brittle	CuZn Leg. zäh CuZn alloy tough	AL Leg. < 11% Si Alloy steel < 11% Si	Thermo- plaste Thermo plastic	Duro- plaste Duro plastic	Holz Wood
Materialstärke Material gauge	6,0 mm	6,0 mm	6,0 mm	6,0 mm	6,0 mm	3,0 mm	6,0 mm	6,0 mm	6,0 mm	6,0 mm	6,0 mm	25,0 mm
Kühlung Lubricant	Bohrpaste Drilling paste	Bohrpaste Drilling paste	Bohrpaste Drilling paste	Luft Air	Luft Air	Bohrpaste Drilling paste	Luft Air	Luft Air	Bohrpaste Drilling paste	H ² O H ² O	Luft Air	Luft Air
Vc = m / min	25	20 - 25	20	15	10	5	60	35	30	20	15	> 40
Ø mm	U/min r.p.m	U/min r.p.m	U/min r.p.m	U/min r.p.m	U/min r.p.m	U/min r.p.m	U/min r.p.m	U/min r.p.m	U/min r.p.m	U/min r.p.m	U/min r.p.m	U/min r.p.m
4,0 - 12,0	1900 - 600	1700 - 580	1550 - 520	1190 - 400	800 - 250	400 - 130	4700 - 1550	2750 - 920	2350 - 790	1550 - 520	1190 - 400	3000 - 1000
4,0 - 20,0	1900 - 400	1700 - 350	1550 - 300	1190 - 240	800 - 160	400 - 80	4700 - 950	2750 - 550	2350 - 470	1550 - 300	1190 - 240	3000 - 650
12,0 - 20,0	600 - 400	600 - 350	520 - 300	400 - 240	250 - 160	130 - 80	1550 - 950	920 - 550	790 - 470	520 - 300	400 - 240	1000 - 650
4,0 - 24,0	1900 - 300	1700 - 280	1550 - 250	1190 - 200	800 - 130	400 - 65	4700 - 790	2750 - 460	2350 - 400	1550 - 250	1190 - 200	3000 - 550
6,0 - 30,0	1300 - 250	1200 - 230	1000 - 200	780 - 150	530 - 100	250 - 50	3150 - 630	1850 - 370	1590 - 310	1000 - 200	780 - 150	2100 - 420
20,0 - 30,0	400 - 250	350 - 230	300 - 200	230 - 150	160 - 100	80 - 50	950 - 630	550 - 370	470 - 310	300 - 200	230 - 150	650 - 420
6,0 - 36,0	1300 - 220	1200 - 200	1000 - 170	780 - 130	530 - 90	250 - 45	3150 - 530	1850 - 300	1590 - 260	1000 - 170	780 - 130	2100 - 350
30,0 - 40,0	250 - 200	230 - 180	200 - 150	150 - 120	100 - 80	50 - 40	630 - 470	370 - 280	310 - 240	200 - 150	150 - 120	420 - 310
40,0 - 50,0	200 - 160	180 - 140	150 - 125	120 - 90	80 - 65	40 - 30	470 - 380	280 - 220	240 - 190	150 - 125	120 - 90	310 - 250
50,0 - 60,0	160 - 130	140 - 110	125 - 100	90 - 80	65 - 50	30 - 25	380 - 310	220 - 185	190 - 150	125 - 100	90 - 80	250 - 210

