

Механич. обжим. клещи для трубчатых кабель. наконечников

Данный механический ручной пресс представляет собой современный мощный инструмент, и благодаря богатому набору сжимающих насадок находит универсальное применение в сфере создания соединений без пайки. Ход пресса и давление сжатия (приблизительно до 5,5 т) создаются несколькими качаниями ручного рычага. Благодаря высокому КПД системы приложение существенных усилий не требуется.

Пресс можно отвести от соединяемых деталей только после полного завершения процесса прессования. За счет этого гарантируется достижение желаемой глубины вжатия.

Откидная крышка делает возможным применение пресса даже в труднодоступных местах (например, распределительных шкафах). Повернув рычаг ускоренной подачи до прилегания сжимающей насадки к кабельному наконечнику, можно существенно уменьшить число необходимых качаний ручного рычага и повысить эффективность работы. Затем с помощью рычага начинается процесс прессования. После достижения требуемой глубины вжатия пресс автоматически расслабляется – теперь можно открыть откидную крышку и извлечь соединитель.

В случае подбора неправильной насадки, кабельного наконечника, соединителя или кабеля процесс прессования можно прервать. Для этого необходимо полностью отвести рычаг, нажать вниз собачку и повернуть назад рычаг подачи.

Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трещоткой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующий ручной рычаг для транспортировки, сжимающее усилие до 50 кН, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения



Отличительные признаки

- универсальность применения
- незначительная затрата усилий пользователем
- широкие возможности применения
- прецизионный привод
- рациональное использование

Standard	DIN	Standard

№ арт.	мм ²	кг	УЕ
215100	6 - 120	2,100	1

Металлический ящик

Металлический ящик для хранения обжимных клещей и насадок



№ арт.	кг	УЕ
215102	1,700	1

Насадки

для стандартных медных наконечников и спрессованных проводов, прессовка "WM"

Standard	Standard		
№ арт.	мм ²	кг	УЕ
215104	10 - 70	0,130	1
215106	16 - 35	0,132	1
215108	25 - 50	0,126	1
215110	95	0,138	1
215112	120	0,136	1

Насадки

Обжимные матрицы для неизолированных сжимающих кабельных наконечников, для сечений, DIN 46234 + DIN 46341

DIN	Standard		
№ арт.	мм ²	кг	УЕ
215114	6 - 70	0,080	1
215116	10 - 35	0,060	1
215118	16 - 50	0,055	1
215120	6 - 50	0,150	1
215122	70	0,150	1

Насадки

Изолированные сжимающие кабельные наконечники, прессовка овальной формы

				
№ арт.	мм ²		кг	УЕ
215124	10		0,147	1
215126	16		0,152	1
215128	25		0,153	1
215130	35		0,154	1

Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка

							
№ арт.	Cu	Al	KZ	кг	УЕ		
215142	-	10 - 50	6 - 16	0,128	1		
215144	16 - 35	16 - 25	8 - 12	0,130	1		
215146	25 - 50	25 - 35	10 - 14	0,130	1		
215148	95	70	18	0,130	1		
215150	120	-	20	0,130	1		

Насадки

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением. двусторонняя

			
№ арт.	мм²	кг	УЕ
215152	25 - 35	0,155	1
215154	35 - 70	0,150	1
215156	95	0.150	1

Обжимные матрицы для конечных гильз

Конечные гильзы, трапециевидная прессовка

			
№ арт.	мм ²	кг	УЕ
215164	25	0,059	1
215166	35	0,059	1
215168	50	0,059	1
215170	70	0,059	1
215172	95	0,059	1

haupa®

... решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

