

Электрогидравлический инструмент для обработки токоведущих шин

Основной прибор

Основной прибор для крепления инструментов гибки, перфорирования, резания и выполнения выемок.

Возможна обработка медных пластинчатых шин! Гидравлический инструмент, подключаемый к гидронасосу с давлением 700 бар (10 000 PSI).

Универсальная система инструментов особенно подходит для применения в мастерских и на строительных площадках. Она позволяет выполнять обработку медных и алюминиевых шин размером до 12 x 120 мм. Замена отдельных инструментов производится за считанные секунды благодаря удобной в применении конструкции. Благодаря компактности и небольшому весу системы ее можно перевозить в любом легковом автомобиле.

Гибка:

За счет встроенного бесконтактного переключателя достигается 100-процентная стабильность повторяемости.

Максимальный угол гибки составляет 110°.

Перфорирование:

Регулируемый по высоте рабочий стол с боковым упором облегчает работу. Не требуется делать разметку и замеры. Могут быть пробиты отверстия диаметром от 6,5 до 21,0 мм. Продольные отверстия до 14 x 20 мм.

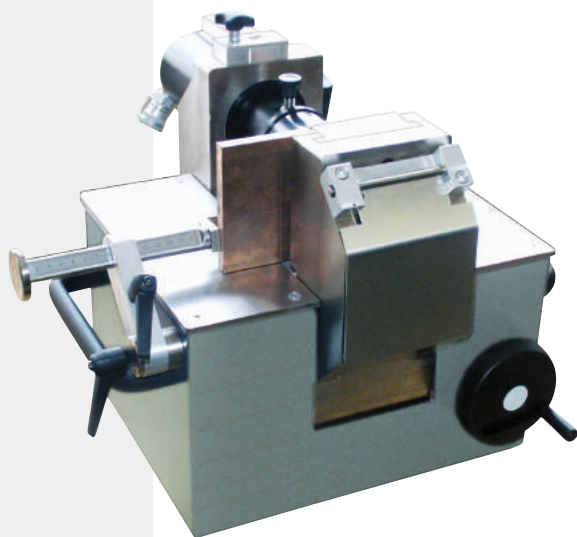
С помощью пробивного инструмента II можно перфорировать медные пластинчатые шины и ленточные заземлители.

Резание:

Геометрия наших ножей обеспечивает чистое резание без задиrow.

Выполнение выемок:

Смещение (ярусный изгиб) материала на определенную толщину выполняется за одну единственную рабочую операцию.



№ арт.	кг	УЕ
216770	51,000	1

Пробивные инструменты

для пробивки круглых и продольных отверстий.

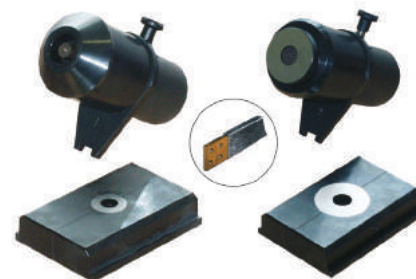
- макс. толщина материала: 12 мм
- макс. диаметр: 21 мм
- макс. продольное отверстие: 17 x 20 мм

216776:

Пробивной инструмент для массивных медных и алюминиевых шин

216777:

Пробивной инструмент для массивных медных и алюминиевых шин, а также медных пластинчатых шин и ленточных заземлителей



№ арт.	кг	УЕ
216776	4,300	1
216777	4,300	1

Вставки для пробивки круглых отверстий

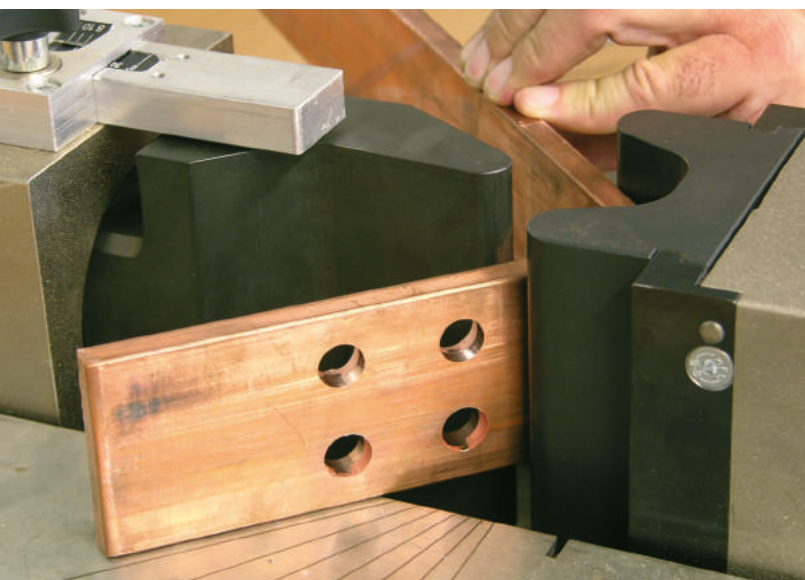
для обоих пробивных инструментов доступны следующие диаметры

№ арт.	Ø		кг	УЕ
216778	6,5	M6 > 216776	0,118	1
216778/L	6,5	M6 > 216777	0,421	1
216779	9,0	M8 > 216776	0,114	1
216779/L	9,0	M8 > 216777	0,420	1
216780	10,5	M8 > 216776	0,110	1
216780/L	10,5	M8 > 216777	0,419	1
216781	11,0	M10 > 216776	0,106	1
216781/L	11,0	M10 > 216777	0,418	1
216782	12,7	M10 > 216776	0,102	1
216782/L	12,7	M10 > 216777	0,416	1
216783	13,0	M12 > 216776	0,098	1
216783/L	13,0	M12 > 216777	0,414	1
216784	17,0	M16 > 216776	0,094	1
216784/L	17,0	M16 > 216777	0,412	1
216785	21,0	M20 > 216776	0,090	1
216785/L	21,0	M20 > 216777	0,411	1

Вставки для пробивки продольных отверстий

для обоих пробивных инструментов доступны следующие диаметры

№ арт.	Ø		кг	УЕ
216786	9 x 18	M8 > 216776	0,098	1
216786/L	9 x 18	M8 > 216777	0,423	1
216787	11 x 20	M10 > 216776	0,095	1
216787/L	11 x 20	M10 > 216777	0,421	1
216788	13 x 20	M12 > 216776	0,092	1
216788/L	13 x 20	M12 > 216777	0,419	1
216789	17 x 20	M16 > 216776	0,089	1
216789/L	17 x 20	M16 > 216777	0,417	1



haupa®

... решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com