

ОКП 37 1222
ОКП РБ 29 13 13 300



КРАНЫ КОНУСНЫЕ на Рр 0,01 МПа

ПАСПОРТ
ЛЗ9061- 015ПС

[illegible]

6. КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА КРАНОВ

- 6.1 Консервация кранов соответствует ГОСТ 9014-78 и производится по требованию заказчика. Вариант защиты ВЗ - 1.
- 6.2 На очищенные от загрязнений поверхности наносится кистью консервационное масло К-17 ГОСТ по 10877-76. После нанесения на поверхность избытку масла дают стечь.
- 6.3 Срок защиты без переконсервации три года.
- 6.4 Упаковка кранов производится согласно ТУ РБ 500059277 014-2000.
- 6.5 Перед упаковкой кранов пробки устанавливаются в положение "Открыто".
- 6.6 Краны упакованы в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142-90.
- 6.7 В каждый ящик вкладывается настоящий паспорт на изделие за подписями производственного мастера, контрольного мастера и упаковщика.
- 6.8 На каждом ящике должны быть нанесены надписи "Верх".
- 6.9 Масса ящика брутто не более 50 кг.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ КРАНОВ

- 7.1 Транспортировать краны разрешается в таре согласно настоящему паспорту. Ящики НЕ БРОСАТЬ! Допускается поставка кранов в контейнерах без упаковки при условии предохранения их от повреждений. По согласованию с потребителем допускается поставка кранов без упаковки.
- 7.2 Хранение кранов должно производиться в положении "Открыто" в ящиках или на стеллажах. При хранении на стеллажах необходимо между кранами прокладывать фанеру или картон.
- 7.3 Не допускается хранение распакованных кранов в грязной таре, пыльном помещении, а также в положении "Закрыто" независимо от того, упакованы краны или нет.
- 7.4 Запрещается хранение кранов навалом.
- 7.5 Условия транспортирования и хранения по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

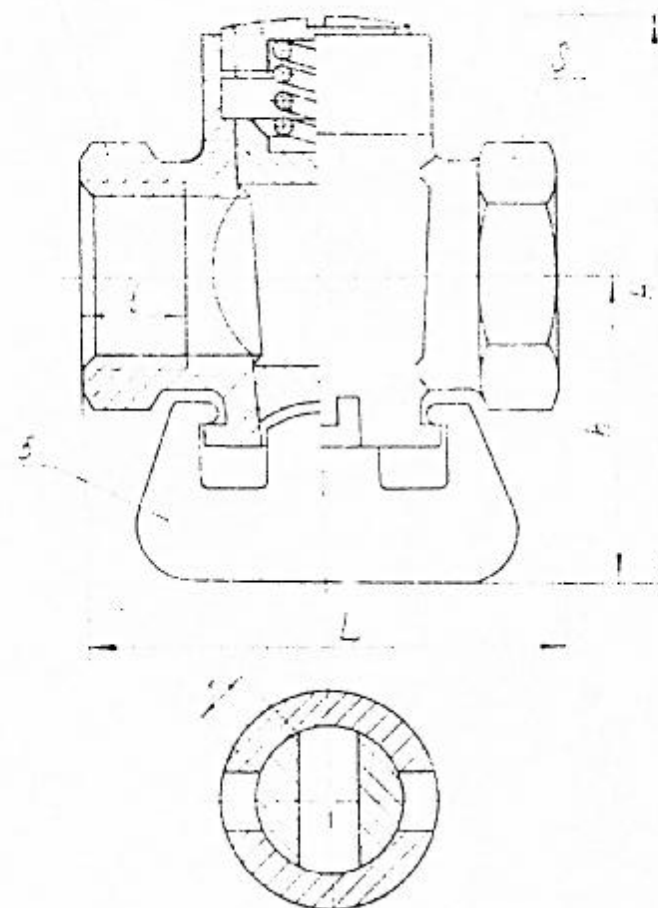


Рис. Краны конусные ДУ-15, ДУ-20:

1-корпус, 2-пробка, 3-пружина, 4-крышка, 5-ручка

3.2 Основные размеры кранов

Прокладочный диаметр, мм	d, мм	h, мм	h, мм	Размер под ключ, мм	L, мм	r, мм не менее
		не более				
15	15	65	35	27	12	6
20	20	75	40	32	14	7

- 3.3 Основные детали крана – корпус и пробка изготовлена из латуни.
- 3.4 Ручка крана является неотъемлемой частью.
- 3.5 Для монтажа и демонтажа краны имеют муфты с трубной резьбой.
- 3.6 Уплотнительные поверхности пробки и корпуса притерты и смазаны смазкой НК-50 ТУ 38-101-1219-95 или смазкой ЛЗ-ГАЗ-41 ТУ 0254-322-00148820-98. Постоянство натяга обеспечивается применением пружины. Регулирование натяга осуществляется поджатием при повороте крышки.
- 3.7 Полное открытие и закрытие крана осуществляется поворотом пробки в корпусе с помощью ручки на угол 90° до ограничения. В положении "Открыто" ручка расположена вдоль оси муфт корпуса крана, в положении "Закрыто" – поперек оси муфт.
- 3.8 Для ремонта крана предусмотрен запас натяга пробки в корпусе не менее 2 мм.

4. КОНТРОЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ, МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1 Каждый кран подвергается заводом-изготовителем испытаниям на прочность и плотность материала и на герметичность по нормам давлений в соответствии с ГОСТ 21345-78. ТУ РБ 500059277.014-2000.
- 4.2 Потребитель имеет право производить испытания кранов на герметичность согласно ГОСТ 21345-78.
- 4.3. Перед испытанием контрольные образцы следует разобрать, промыть в бензине, насухо протереть, смазать уплотнительную поверхность пробки смазкой НК-50 по ТУ 38-101-1219-95 или смазкой ЛЗ-ГАЗ-41 ТУ 0254-322-00148820-98 и собрать вновь.
- 4.4. При испытании на герметичность пробка крана должна быть установлена в положение "Закрыто", давление должно подаваться в один из патрубков крана при открытом входном патрубке. При испытании воздухом кран рекомендуется погружать в ванну с водой или наносить на него мыльный раствор. Кран герметичен, если при испытании не появляются пузыри.

- 4.5. Для установки на трубу газопровода кран должен быть собран, ручка снята, а пробка повернута в положение "Открыто". Монтаж крана в разобранном виде без пробки не допускается.
- 4.6. Для снятия ручки крана необходимо:
- а) закрыть кран;
 - б) нажать рукой на ручку в сторону корпуса крана до отказа;
 - в) вывести ручку через литейный упор корпуса крана и снять ее.
- 4.7. Концы труб, на которые навинчивается кран, должны иметь резьбу длиной на 1-2 мм меньше длины резьбы в муфтах крана. Упор торцов труб в тело корпуса крана не допускается.
- 4.8. При навинчивании на трубу кран следует брать ключом за ту муфту, которая навинчивается на трубу.
- 4.9. По окончании монтажа участка газопровода краны следует разобрать, тщательно промыть или протереть, чтобы удалить смазку и загрязнения, смазать уплотнительную поверхность пробки тонким ровным слоем смазки НК-50 по ТУ 38-101-1219-95 или смазки ЛЗ-ГАЗ-41 по ТУ 0254-322-00148820-98, собрать кран и разогнать смазку поворотом пробки в корпусе. Крышка должна быть завернута в корпус крана на всю длину ее резьбы.
- 4.10. Выравнивание газопроводов должно производиться до монтажа кранов.
- 4.11. Крепление труб на стенках не должно создавать напряжения в кранах.
- 4.12. В случае потери герметичности кран может быть восстановлен путем ремонта. Для восстановления кран следует разобрать, тщательно промыть или протереть, чтобы удалить смазку и загрязнения, а при необходимости притереть уплотнительные поверхности крана, смазать их тонким ровным слоем смазки НК-50 по ТУ 38-101-1219-95 или смазки ЛЗ-ГАЗ-41 ТУ 0254-322-00148820-98, собрать кран и разогнать смазку поворотом пробки в корпусе. Крышка должна быть завернута в корпус крана на всю длину ее резьбы.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 5.1. Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода крана в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки крана предприятием-изготовителем.