

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Частота вращения	Макс. потр. мощность	Ток	Макс. расход воздуха	Уровень звукового давления* (дБ(А))			Рабочие температуры	Вес	Тип термозащиты	Регулятор скорости
	(об/мин)	(Вт)	(А)	(м³/ч)	На входе	На выходе	К окруж.				
Однофазные модели (1ф - 230 в - 50 Гц)											
VENT-100NK	2600	61	0,3	290	56	54	44	-40/+60	3	Встроенная	REB-1 / RMB-1,5
VENT-125NK	2620	60	0,3	390	57	54	42	-40/+60	3	Встроенная	REB-1 / RMB-1,5
VENT-150NK	2550	95	0,4	750	59	56	42	-40/+60	5	Встроенная	REB-1 / RMB-1,5
VENT-160NK	2560	96	0,4	760	59	55	42	-40/+60	5	Встроенная	REB-1 / RMB-1,5
VENT-200NK	2720	147	0,6	970	60	58	43	-40/+60	5	Встроенная	REB-1 / RMB-1,5
VENT-250NK	2720	149	0,6	1030	62	61	50	-40/+60	6	Встроенная	REB-1 / RMB-1,5
VENT-315NK	2790	257	1,1	1370	65	64	48	-40/+60	8	Встроенная	REB-2,5 / RMB-1,5
VENT-355N	1404	287	1,2	2690	58	61	40	-40/+70	18,8	MSE	REB-2,5 / RMB-1,5
VENT-400N	1380	536	2,3	3890	59	63	49	-40/+50	22,2	MSE	REB-2,5 / RMB-1,5
Трехфазные модели (3ф - 400 в - 50 Гц)											
VENT-355N T	1370	270	1,1/0,6	2640	58	60	43	-40/+70	17	MSD	VFTM TRI 0,37
VENT-400N T	1370	492	1,9/1,1	3830	60	62	47	-40/+50	22	MSD	VFTM TRI 0,55

* Уровень звукового давления измерен на расстоянии 1,5 м от вентилятора, при максимальном расходе воздуха, в свободном пространстве.