

Сварочный трансформатор ТДМ



Начало формы

Конец формы

Технические характеристики	ТДМ — 259	ТДМ — 259
	(220 или 380В	(220 и 380В
Питающая сеть	220 или 380 В,	220 и 380 В,
	50 Гц, 1 фаза	50 Гц, 1 фаза
Номинальный сварочный ток, А	250	250
Пределы регулирования сварочного тока, А	40...250	40...250
Номинальное рабочее напряжение, В	30	30
Напряжение холостого хода, В	52...63	52...63
Относительная продолжительность нагрузки при заданном цикле сварки, %	Ø3мм — 100%	Ø3мм — 100%
	Ø4мм — 70%	Ø4мм — 70%
	Ø5мм — 35%	Ø5мм — 35%
Номинальная первичная мощность, кВА	18	18
Габаритные размеры, мм	530*435*470	530*435*470
Масса, кг	55	55
Сечение жилы сетевого кабеля, мм кв.	10 исп 220В	10
	6 исп 380В	
Сечение сварочных проводов, мм кв.	25	25
Воздушное охлаждение	Принудительное	Принудительное
Диаметр Electroда, мм	2...5	2...5

Начало формы

Конец формы

Технические характеристики	ТДМ – 181
	220 или 380 В,
Питающая сеть	50 Гц, 1 фаза
Номинальный сварочный ток, А	180
Пределы регулирования сварочного тока, А	25...180
Номинальное рабочее напряжение, В	27
Напряжение холостого хода, В	52...63
Относительная продолжительность нагрузки при заданном цикле сварки, %	20
Номинальная первичная мощность, кВА	12
Габаритные размеры, мм	530*435*470
Масса, кг	40
Сечение жилы сетевого кабеля, мм кв.	4
Сечение сварочных проводов, мм кв.	16
Воздушное охлаждение	Естественное
Диаметр Electroда, мм	2...5

Начало формы

Конец формы

Технические характеристики	ТДМ – 169Cu
Питающая сеть	220 или 380 В, 50 Гц, 1 фаза
Номинальный сварочный ток, А	160
Пределы регулирования сварочного тока, А	50...160
Номинальное рабочее напряжение, В	26
Напряжение холостого хода, В	52...63
Относительная продолжительность нагрузки при заданном цикле сварки, %	20
Номинальная первичная мощность, кВА	10
Габаритные размеры, мм	340*240*440
Масса, кг	38
Сечение жилы сетевого кабеля, мм кв.	4
Сечение сварочных проводов, мм кв.	16
Воздушное охлаждение	Естественное
Диаметр Electroда, мм	2...5

Начало формы

Конец формы

Технические характеристики	ТДМ – 300Cu
Питающая сеть	220 или 380 В, 50 Гц, 1 фаза
Номинальный сварочный ток, А	300
Пределы регулирования сварочного тока, А	60...300
Номинальное рабочее напряжение, В	32
Напряжение холостого хода, В	56...68
Относительная продолжительность нагрузки при заданном цикле сварки, %	Ø4мм — 100% Ø5мм — 80%
Номинальная первичная мощность, кВА	23
Габаритные размеры, мм	530*435*470
Масса, кг	60
Сечение жилы сетевого кабеля, мм кв.	10 исп 220В 6 исп 380В
Сечение сварочных проводов, мм кв.	35
Воздушное охлаждение	Принудительное
Диаметр Electroда, мм	2...5

Начало формы

Конец формы

Технические характеристики	ТДМ – 307
Питающая сеть	220 или 380 В, 50 Гц, 1 фаза
Номинальный сварочный ток, А	300
Пределы регулирования сварочного тока, А	60...300
Номинальное рабочее напряжение, В	32
Напряжение холостого хода, В	56...68
Относительная продолжительность нагрузки при заданном цикле сварки, %	Ø4мм — 70% Ø5мм — 25%
Номинальная первичная мощность, кВА	23
Габаритные размеры, мм	530*435*470
Масса, кг	60
Сечение жилы сетевого кабеля, мм кв.	10 исп 220В

	6 исп 380В
Сечение сварочных проводов, мм кв.	35
Воздушное охлаждение	Естественное
Диаметр Electroда, мм	2...5

Начало формы

Конец формы

Технические характеристики	ТДМ – 504
Питающая сеть	380 В, 50 Гц, 1 фаза
Номинальный сварочный ток, А	500
Пределы регулирования сварочного тока, А	100...500
Номинальное рабочее напряжение, В	40
Напряжение холостого хода, В	65...75
Относительная продолжительность нагрузки при заданном цикле сварки, %	Ø5мм — 100%
Номинальная первичная мощность, кВА	42
Габаритные размеры, мм	640*615*685
Масса, кг	145
Сечение жилы сетевого кабеля, мм кв.	10
Сечение сварочных проводов, мм кв.	95
Воздушное охлаждение	Естественное
Диаметр Electroда, мм	3...5

При выборе сварочного аппарата, необходимо учитывать несколько аспектов: надёжность и безопасность оборудования, низкий расход потребляемой электроэнергии при различных режимах и интенсивности сварки, простота в обслуживании и ремонтпригодность, а также цена изделия. Всем указанным характеристикам соответствует компактный и практичный сварочный трансформатор ТДМ-259, подходящий для выполнения сварных соединений различной сложности. Наиболее качественные сварные швы получаются при соединении деталей из малоуглеродистых и низколегированных конструкционных сталей. Относительно высокий КПД, по сравнению с другими источниками сварочной дуги, а также экономичный режим энергопотребления, выгодно отличают данный трансформатор и вызывают повышенный спрос со стороны потребителей.