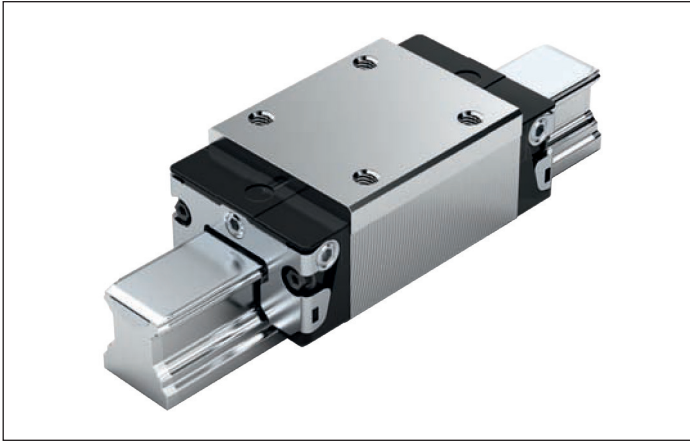


SNH – узкие, нормальные, высокие R1621 ... 2.



Опции и номера заказов

| Типоразмер | Шариковая каретка с типоразмером | Класс предварительного натяга |    |    |    | Класс точности |   |   |    | Уплотнение для шариковой каретки |                  |    |                   |                  |    |
|------------|----------------------------------|-------------------------------|----|----|----|----------------|---|---|----|----------------------------------|------------------|----|-------------------|------------------|----|
|            |                                  | C0                            | C1 | C2 | C3 | N              | H | P | XP | без шариковой цепи               |                  |    | с шариковой цепью |                  |    |
|            |                                  |                               |    |    |    |                |   |   |    | SS                               | LS <sup>1)</sup> | DS | SS                | LS <sup>1)</sup> | DS |
| 15         | R1621 1                          | 9                             | 1  | 2  | 3  | 4              | 3 | – | –  | 20                               | 21               | –  | 22                | 23               | –  |
|            |                                  |                               |    |    |    | 4              | 3 | 2 | 8  | 20                               | 21               | –  | 22                | 23               | –  |
|            |                                  |                               |    |    |    | –              | 3 | 2 | 8  | 20                               | 21               | –  | 22                | 23               | –  |
|            |                                  |                               |    |    |    | –              | – | – | 8  | 20                               | 21               | –  | 22                | 23               | –  |
| 20         | R1621 8                          | 9                             | 1  | 2  | 3  | 4              | 3 | – | –  | 20                               | 21               | –  | 22                | 23               | –  |
|            |                                  |                               |    |    |    | 4              | 3 | 2 | 8  | 20                               | 21               | 2Z | 22                | 23               | 2Y |
|            |                                  |                               |    |    |    | –              | 3 | 2 | 8  | 20                               | 21               | 2Z | 22                | 23               | 2Y |
|            |                                  |                               |    |    |    | –              | – | – | 8  | 20                               | 21               | 2Z | 22                | 23               | 2Y |
| 25         | R1621 2                          | 9                             | 1  | 2  | 3  | 4              | 3 | – | –  | 20                               | 21               | –  | 22                | 23               | –  |
|            |                                  |                               |    |    |    | 4              | 3 | 2 | 8  | 20                               | 21               | 2Z | 22                | 23               | 2Y |
|            |                                  |                               |    |    |    | –              | 3 | 2 | 8  | 20                               | 21               | 2Z | 22                | 23               | 2Y |
|            |                                  |                               |    |    |    | –              | 3 | 2 | 8  | 20                               | 21               | 2Z | 22                | 23               | 2Y |
| 30         | R1621 7                          | 9                             | 1  | 2  | 3  | 4              | 3 | – | –  | 20                               | 21               | –  | 22                | 23               | –  |
|            |                                  |                               |    |    |    | 4              | 3 | 2 | 8  | 20                               | 21               | 2Z | 22                | 23               | 2Y |
|            |                                  |                               |    |    |    | –              | 3 | 2 | 8  | 20                               | 21               | 2Z | 22                | 23               | 2Y |
|            |                                  |                               |    |    |    | –              | 3 | 2 | 8  | 20                               | 21               | 2Z | 22                | 23               | 2Y |
| 35         | R1621 3                          | 9                             | 1  | 2  | 3  | 4              | 3 | – | –  | 20                               | 21               | –  | 22                | 23               | –  |
|            |                                  |                               |    |    |    | 4              | 3 | 2 | 8  | 20                               | 21               | 2Z | 22                | 23               | 2Y |
|            |                                  |                               |    |    |    | –              | 3 | 2 | 8  | 20                               | 21               | 2Z | 22                | 23               | 2Y |
|            |                                  |                               |    |    |    | –              | 3 | 2 | 8  | 20                               | 21               | 2Z | 22                | 23               | 2Y |
| 45         | R1621 4                          | 9                             | 1  | 2  | 3  | 4              | 3 | – | –  | 20                               | –                | –  | 22                | –                | –  |
|            |                                  |                               |    |    |    | 4              | 3 | 2 | 8  | 20                               | –                | 2Z | 22                | –                | 2Y |
|            |                                  |                               |    |    |    | –              | 3 | 2 | 8  | 20                               | –                | 2Z | 22                | –                | 2Y |
|            |                                  |                               |    |    |    | –              | 3 | 2 | 8  | 20                               | –                | 2Z | 22                | –                | 2Y |
| Пример:    | R1621 7                          | 1                             |    |    |    | 3              |   |   |    | 20                               |                  |    |                   |                  |    |

1) Только при классах точности N и H и при XP в классе предварительного натяга C1.

Пример заказа

Опции:

- ▶ Шариковая каретка SNH
- ▶ Типоразмер 30
- ▶ Класс предварительного натяга C1
- ▶ Класс точности H
- ▶ Со стандартным уплотнением, без шариковой цепи

Номер заказа: R1621 713 20

Bosch Rexroth AG, R310DE 2202 (2014.06)

Динамические значения

Скорость:  $v_{\max} = 5 \text{ м/сек}$

Ускорение:  $a_{\max} = 500 \text{ м/сек}^2$

(Если  $F_{\text{comb}} > 2,8 \cdot F_{\text{pr}} : a_{\max} = 50 \text{ м/сек}^2$ )

Указание по смазке

- ▶ Первичное заполнение смазкой

Указание

Подходит для всех направляющих рельсов SNS/SNO.

Классы предварительного натяга

- C0 = без предварительного натяга (зазор)
- C1 = легкий предварительный натяг
- C2 = средний предварительный натяг
- C3 = высокий предварительный натяг

Уплотнения

- SS = стандартное уплотнение
- LS = легкоходовое уплотнение
- DS = торцевое двойное уплотнение

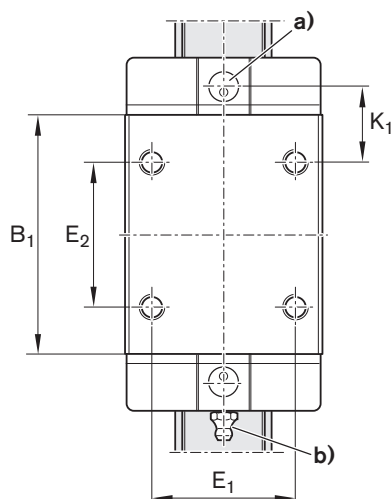
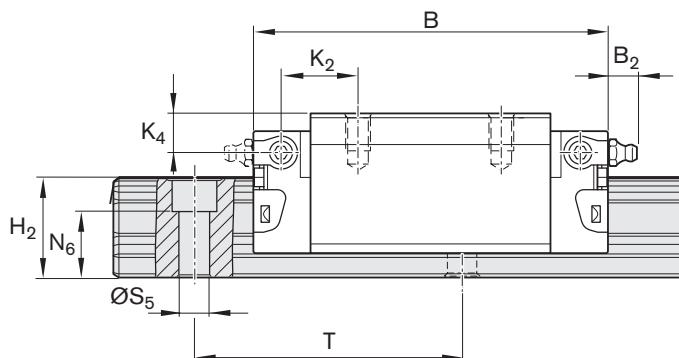
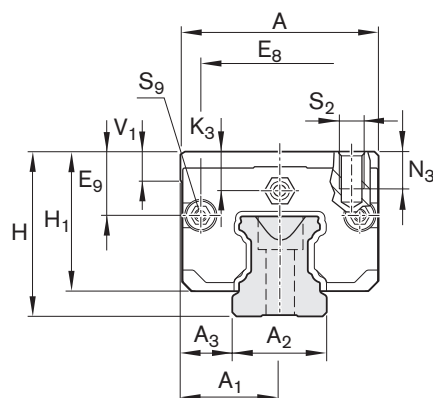
Пояснение

Цифры серого цвета

= не предпочтительный вариант/комбинация

(частично более продолжительные сроки поставки)

## Шариковые каретки SNH



- a) Для уплотнительного кольца круглого сечения  
Типоразмер 15:  $\varnothing 4 \cdot 1,0$  (мм)  
Типоразмеры 25 - 45:  $\varnothing 5 \cdot 1,0$  (мм)  
При необходимости открыть отверстие для смазки и установить переходник для смазки ( $\varnothing \approx 258$ ).
- b) Шприц-масленка для типоразмера 15:  
воронкообразная по стандарту DIN 3405-A M3x5,  $B_2 = 1,6$  мм.  
При применении других шприц-масленок следует соблюдать глубину ввинчивания 5 мм!  
Шприц-масленка для типоразмеров 25 - 45:  
с конической головкой по стандарту DIN 71412-A M6x8,  $B_2 = 9,5$  мм  
При применении других шприц-масленок соблюдать глубину ввинчивания 8 мм!  
Шприц-масленка входит в комплект поставки (не установлена).  
Подача смазки возможна со всех сторон.

| Типоразмер | Размеры (мм) |                |                |                |                   |                |                |                |                |                |    |                |                              |                              |                |                |                |                |
|------------|--------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|----------------|------------------------------|------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|            | A            | A <sub>1</sub> | A <sub>2</sub> | A <sub>3</sub> | B <sup>+0,5</sup> | B <sub>1</sub> | E <sub>1</sub> | E <sub>2</sub> | E <sub>8</sub> | E <sub>9</sub> | H  | H <sub>1</sub> | H <sub>2</sub> <sup>1)</sup> | H <sub>2</sub> <sup>2)</sup> | K <sub>1</sub> | K <sub>2</sub> | K <sub>3</sub> | K <sub>4</sub> |
| 15         | 34           | 17             | 15             | 9,5            | 58,2              | 39,2           | 26             | 26             | 24,55          | 10,70          | 28 | 23,90          | 16,30                        | 16,20                        | 10,00          | 11,60          | 7,20           | 7,20           |
| 25         | 48           | 24             | 23             | 12,5           | 86,2              | 57,8           | 35             | 35             | 38,30          | 15,50          | 40 | 33,90          | 24,45                        | 24,25                        | 17,45          | 18,60          | 9,50           | 9,50           |
| 30         | 60           | 30             | 28             | 16,0           | 97,7              | 67,4           | 40             | 40             | 48,40          | 17,60          | 45 | 38,35          | 28,55                        | 28,35                        | 20,00          | 21,70          | 9,05           | 9,05           |
| 35         | 70           | 35             | 34             | 18,0           | 110,5             | 77,0           | 50             | 50             | 58,00          | 24,35          | 55 | 47,40          | 32,15                        | 31,85                        | 20,50          | 22,00          | 13,90          | 13,90          |
| 45         | 86           | 43             | 45             | 20,5           | 137,6             | 97,0           | 60             | 60             | 69,80          | 30,90          | 70 | 60,30          | 40,15                        | 39,85                        | 27,30          | 29,30          | 18,20          | 18,20          |

| Типоразмер | Размеры (мм)   |                                |                |                |                   |                |                | Вес<br>(кг) | Допустимые динамическая и статическая нагрузки <sup>3)</sup> (Н) |                | Допустимые крутящие моменты <sup>3)</sup> (Нм) |                 |                |                 |
|------------|----------------|--------------------------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|-------------|------------------------------------------------------------------|----------------|------------------------------------------------|-----------------|----------------|-----------------|
|            | N <sub>3</sub> | N <sub>6</sub> <sup>±0,5</sup> | S <sub>2</sub> | S <sub>5</sub> | S <sub>9</sub>    | T              | V <sub>1</sub> |             |                                                                  |                |                                                |                 |                |                 |
|            | A              | A <sub>1</sub>                 | A <sub>2</sub> | A <sub>3</sub> | B <sup>+0,5</sup> | B <sub>1</sub> | E <sub>1</sub> | m           | C                                                                | C <sub>0</sub> | M <sub>t</sub>                                 | M <sub>to</sub> | M <sub>L</sub> | M <sub>Lo</sub> |
| 15         | 6,0            | 10,3                           | M4             | 4,5            | M2,5x3,5          | 60             | 5,0            | 0,20        | 9 860                                                            | 12 700         | 95                                             | 120             | 68             | 87              |
| 25         | 9,0            | 15,2                           | M6             | 7,0            | M3x5              | 60             | 7,5            | 0,60        | 28 600                                                           | 35 900         | 410                                            | 510             | 290            | 360             |
| 30         | 12,0           | 17,0                           | M8             | 9,0            | M3x5              | 80             | 7,0            | 0,95        | 36 500                                                           | 48 100         | 630                                            | 830             | 440            | 580             |
| 35         | 13,0           | 20,5                           | M8             | 9,0            | M3x5              | 80             | 8,0            | 1,55        | 51 800                                                           | 80 900         | 1 110                                          | 1 740           | 720            | 1 130           |
| 45         | 18,0           | 23,5                           | M10            | 14,0           | M4x7              | 105            | 10,0           | 3,00        | 86 400                                                           | 132 000        | 2 330                                          | 3 560           | 1 540          | 2 350           |

1) Размер H<sub>2</sub> - с защитной лентой

2) Размер H<sub>2</sub> - без защитной ленты

3) Допустимые нагрузки и допустимые моменты для шариковых кареток без шариковой цепи. Допустимые нагрузки и допустимые моменты для шариковых кареток с шариковой цепью  $\approx 12$   
Определение допустимой динамической нагрузки и допустимых моментов по стандарту DIN ISO 14728-1 базируется на ресурсе хода 100000 м. Однако часто в основу закладывается ресурс хода, равный только 50000 м. В этом случае для сравнения действует правило : значения C, M<sub>t</sub> и M<sub>L</sub> из таблицы следует умножить на коэффициент 1,26.