

SNH - Узкие, нормальные, высокие
 R1821 ... 2.



- Динамические значения
 Скорость: $v_{\max} = 4 \text{ м/сек}$
 Ускорение: $a_{\max} = 150 \text{ м/сек}^2$
- Рекомендуемая комбинация из
 предварительного натяга и класса точности

 - ▶ При предварительном натяге C2: Н и Р (предпочтительно)
 - ▶ При предварительном натяге C3: Р и SP

Номера заказов

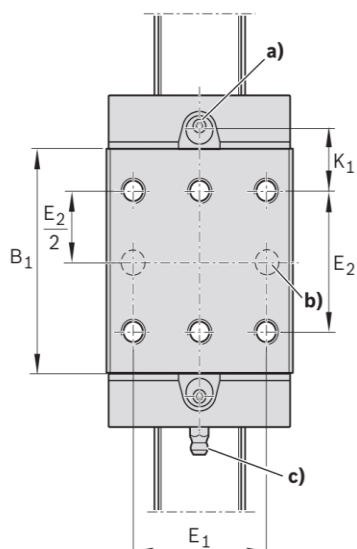
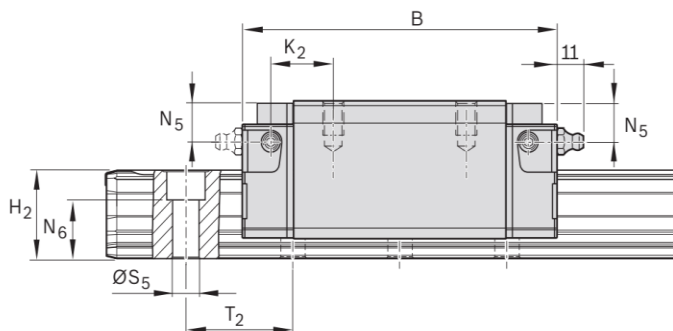
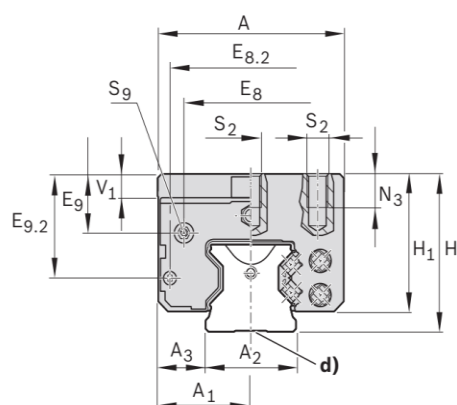
Типоразмер	Каретка с типоразмером	Класс предварительного натяга		Класс точности				Материал CS
		C2	C3	H	P	SP	UP	
25 ^{*)}	R1821 2	2		3	2	1	9	2X
			3		2	1	9	2X
30 ^{*)}	R1821 7	2		3	2	1	9	2X
			3		2	1	9	2X
35	R1821 3	2		3	2	1	9	2X
			3		2	1	9	2X
45	R1821 4	2		3	2	1	9	2X
			3		2	1	9	2X
55 ^{*)}	R1821 5	2		3	2	1	9	2X
			3		2	1	9	2X

*) в подготовке

Технические данные

Типоразмер	Вес (кг)	Допустимые динамическая и статическая нагрузки ¹⁾ (Н)		Допустимые крутящие моменты ¹⁾ (Нм)		Допустимые продольные моменты ¹⁾ (Нм)	
		m	C	C ₀	M _t	M _L	M _{Lo}
25	0,63	30300	59500	390	770	300	580
30	1,04	46300	92100	780	1550	500	1000
35	1,85	61000	119400	1210	2370	760	1480
45	3,35	106600	209400	2640	5180	1650	3240
55	5,04	140400	284700	4120	8350	2610	5290

1) Определение допустимых динамических и статических нагрузок и допускаемых моментов по стандарту DIN ISO 14728-1 базируется на ресурсе хода 100 000 м. Однако часто в основу закладывается ресурс хода, равный только 50 000 м. В этом случае для сравнения действует правило : значения C, M_t и M_L из таблицы следует умножить на коэффициент 1,23.



- a) Для уплотнительного кольца круглого сечения
Типоразмер 25: Ø 5 · 1,5 (мм)
Типоразмеры от 30 до 65: Ø 7 · 1,5 (мм)
- b) Рекомендуемые позиции отверстий для штифтов
(Размер E4 см. в разделе «Указания по монтажу», часть «Соединения штифтами»). В этой позиции могут иметься черновые отверстия, что обусловлено изготовлением. Возможно их рассверливание.
- c) Шприц-масленка, резьба M6 глубиной 8:
Подача смазки возможна со всех сторон (для типоразмера 25 - только с торца). Размеры смазочных отверстий могут отличаться. Более подробная информация по смазочным отверстиям и подаче смазки приведена в разделе «Принадлежности».
- d) В направляющих рельсах класса точности Н эта опорная поверхность может быть без паза, что обуславливается изготовлением.

Размеры (мм)

Типоразмер	A	A ₁	A ₂	A ₃	B	B ₁	E ₁	E ₂	E ₈	E _{8.2}	E ₉	E _{9.2}
25	48,00	24,00	23,00	12,00	97,00	63,50	35,00	35,00	33,40	40,20	12,30	25,40
30	60,00	30,00	28,00	16,00	106,40	71,00	40,00	40,00	43,00	51,00	15,00	28,50
35	70,00	35,00	34,00	18,00	118,00	79,60	50,00	50,00	50,30	60,50	20,10	36,10
45	86,00	43,00	45,00	20,50	147,00	101,50	60,00	60,00	62,90	72,00	26,70	46,50
55	100,00	50,00	53,00	23,50	170,65	123,10	75,00	75,00	74,20	81,60	28,85	50,75

Типоразмер	H	H ₁	H ₂ ²⁾	H ₂ ³⁾	K ₁	K ₂	N ₃	N ₅	N ₆ ^{±0,5}	S ₂	S ₅	S ₉ ⁴⁾	T ₂ ⁵⁾	V ₁
25	40,00	34,00	23,60	23,40	19,05	—	8,00	—	14,70	M6	Ø 7,00	M3-6,5 tief	30,00	7,50
30	45,00	39,60	28,00	27,80	23,00	24,38	12,00	9,00	16,80	M8	Ø 9,00	M3-5 tief	40,00	7,80
35	55,00	48,00	31,10	30,80	21,55	23,40	13,00	14,00	19,80	M8	Ø 9,00	M3-6 tief	40,00	8,00
45	70,00	61,00	39,10	38,80	27,45	30,35	18,00	18,00	22,80	M10	Ø 14,00	M4-9 tief	52,50	10,00
55	80,00	68,00	47,85	47,55	31,75	34,90	19,00	19,00	28,70	M12	Ø 16,00	M5-8 tief	60,00	12,00

- 2) Типоразмер H₂ с защитной лентой
3) Типоразмер H₂ без защитной ленты
4) Резьба для подключений
5) Типоразмер T₂ = шаг направляющего рельса