

SLH - Узкие, длинные, высокие
R1824 ... 2.



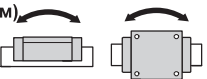
- Динамические значения**
 Скорость: $v_{\max} = 4 \text{ м/сек}$
 Ускорение: $a_{\max} = 150 \text{ м/сек}^2$
- Рекомендуемая комбинация из предварительного натяга и класса точности**
 ► При предварительном натяге C2: H и P (предпочтительно)
 ► При предварительном натяге C3: P и SP

Номера заказов

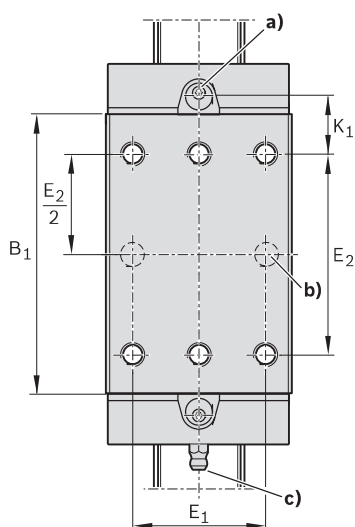
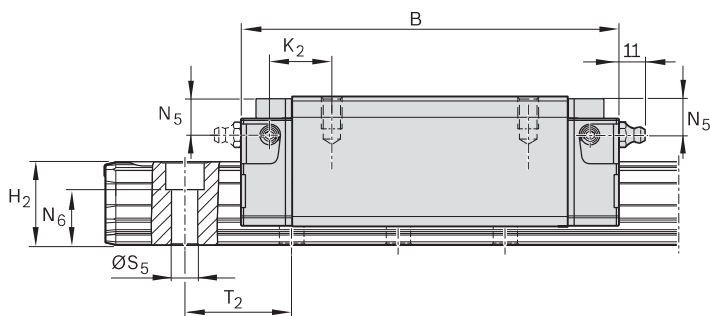
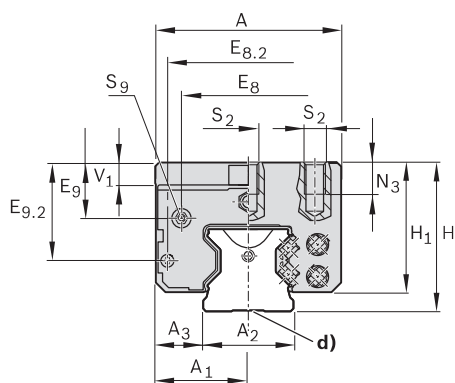
Типоразмер	Каретка с типоразмером	Класс предварительного натяга		Класс точности				Материал
		C2	C3	H	P	SP	UP	
25 ^{*)}	R1824 2	2		3	2	1	9	2X
			3		2	1	9	2X
30 ^{*)}	R1824 7	2		3	2	1	9	2X
			3		2	1	9	2X
35	R1824 3	2		3	2	1	9	2X
			3		2	1	9	2X
45	R1824 4	2		3	2	1	9	2X
			3		2	1	9	2X
55 ^{*)}	R1824 5	2		3	2	1	9	2X
			3		2	1	9	2X

^{*)} в подготовке

Технические данные

Типоразмер	Вес (кг)	Допустимые динамическая и статическая нагрузки ¹⁾ (Н)		Допустимые крутящие моменты ¹⁾ (Нм)		Допустимые продольные моменты ¹⁾ (Нм)	
							
	m	C	C ₀	M _t	M _{t0}	M _L	M _{L0}
25	0,80	36800	76400	480	990	470	970
30	1,37	58400	123900	980	2090	870	1840
35	2,35	74900	155400	1490	3080	1220	2530
45	4,45	132300	276400	3270	6830	2690	5630
55	6,55	174000	374900	5100	10990	4420	9520

1) Определение допустимых динамических и статических нагрузок и допускаемых моментов по стандарту DIN ISO 14728-1 базируется на ресурсе хода 100 000 м. Однако часто в основу закладывается ресурс хода, равный только 50 000 м. В этом случае для сравнения действует правило : значения C, M_t и M_L из таблицы следует умножить на коэффициент 1,23.



- a) Для уплотнительного кольца круглого сечения
Типоразмер 25: $\varnothing 5 \cdot 1,5$ (мм)
Типоразмеры от 30 до 65: $\varnothing 7 \cdot 1,5$ (мм)
- b) Рекомендуемые позиции отверстий для штифтов
(Размер E4 см. в разделе «Указания по монтажу», часть «Соединения штифтами»). В этой позиции могут иметься черновые отверстия, что обусловлено изготовлением. Возможно их рассверливание.
- c) Шприц-масленка, резьба M6 глубиной 8:
Подача смазки возможна со всех сторон (для типоразмера 25 - только с торца). Размеры смазочных отверстий могут отличаться. Более подробная информация по смазочным отверстиям и подаче смазки приведена в разделе «Принадлежности».
- d) В направляющих рельсах класса точности Н эта опорная поверхность может быть без паза, что обуславливается изготовлением.

Размеры (мм)

Типоразмер	A	A ₁	A ₂	A ₃	B	B ₁	E ₁	E ₂	E ₈	E _{8.2}	E ₉	E _{9.2}
25	48,00	24,00	23,00	12,00	115,00	81,50	35,00	50,00	33,40	40,20	12,30	25,40
30	60,00	30,00	28,00	16,00	130,90	95,50	40,00	60,00	43,00	51,00	15,00	28,50
35	70,00	35,00	34,00	18,00	142,00	103,60	50,00	72,00	50,30	60,50	20,10	36,10
45	86,00	43,00	45,00	20,50	179,50	134,00	60,00	80,00	62,90	72,00	26,70	46,50
55	100,00	50,00	53,00	23,50	209,65	162,10	75,00	95,00	74,20	81,60	28,85	50,75

Типоразмер	H	H ₁	H ₂ ²⁾	H ₂ ³⁾	K ₁	K ₂	N ₃	N ₅	N ₆ ^{±0,5}	S ₂	S ₅	S ₉ ⁴⁾	T ₂ ⁵⁾	V ₁
25	40,00	34,00	23,60	23,40	20,55	—	8,00	9,50	14,70	M6	Ø 7,00	M3-6,5 tief	30,00	7,50
30	45,00	39,60	28,00	27,80	25,25	26,63	12,00	9,00	16,80	M8	Ø 9,00	M3-5 tief	40,00	7,80
35	55,00	48,00	31,10	30,80	22,55	24,40	13,00	14,00	19,80	M8	Ø 9,00	M3-6 tief	40,00	8,00
45	70,00	61,00	39,10	38,80	33,70	36,60	18,00	18,00	22,80	M10	Ø 14,00	M4-9 tief	52,50	10,00
55	80,00	68,00	47,85	47,55	41,25	44,40	19,00	19,00	28,70	M12	Ø 16,00	M5-8 tief	60,00	12,00

- 2) Типоразмер H₂ с защитной лентой
3) Типоразмер H₂ без защитной ленты
4) Резьба для подключений
5) Типоразмер T₂ = шаг направляющего рельса