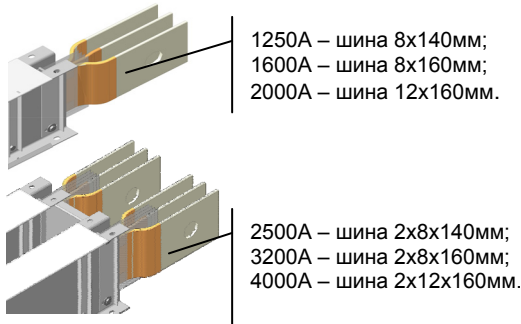


1. СЕЧЕНИЕ ШИН

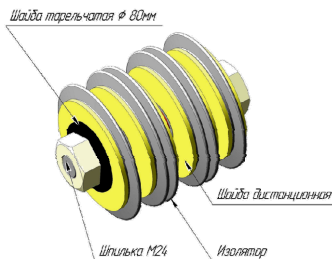


За счёт большого сечения шин в шинопроводах ОАО «СООЗМИ» плотность номинального тока составляет в среднем 1.2 А/мм². У зарубежных аналогов 1.4-2 и более А/мм². Низкая плотность тока обеспечивает экономичный режим эксплуатации, не допуская перегрева и ускоренного износа изоляции шин, увеличивая срок службы и снижая потери электроэнергии.

Кроме того, очень важно, что при этом режиме снижаются потери электроэнергии, расходуемой в зарубежных образцах, по сути, на нагрев окружающей среды и которые (потери), за весь срок службы шинопровода, достигают огромной величины.

Поэтому многие шинопроводы (ещё советского производства) с изоляцией, аналогичной изоляции шин современных отечественных шинопроводов, работают уже по 40-50 лет.

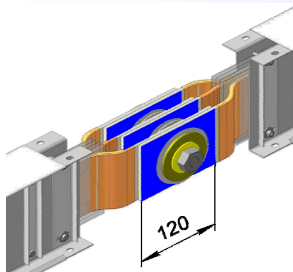
2. СОЕДИНЕНИЕ



Сжим болтовой снабжён двумя тарельчатыми пружинами диаметром 80мм и стягивается с помощью шпильки М24, обеспечивающими постоянный контакт между шинами при колебаниях нагрузки и окружающей температуры и предотвращающими его самоотвинчивание.

Тарельчатая пружина обеспечивает выполнение требований ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 10434-82, и ГОСТ 51321.1-2000. Не требуют специального обслуживания контактного соединения во время эксплуатации и после перехода из одного теплового режима в другой.

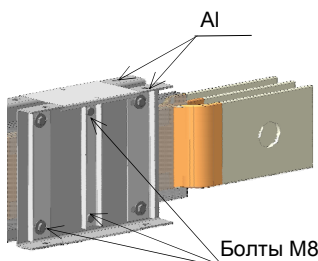
3. КОНТАКТ



Контакт между шинами в шинопроводах ОАО «СООЗМИ» осуществляется непосредственным нахлестом шин друг на друга без дополнительных контактных пластин, как у зарубежных аналогов, что снижает переходное сопротивление стыка. Площадь контактной поверхности, в зависимости от размера шин, не менее 192 см².

Соединение шин секций на монтаже может быть выполнено сварным способом, сжимом болтовым или комбинацией в трассе шинопровода этих видов соединения, что невозможно ни в одном из зарубежных аналогов.

4. КОНСТРУКЦИЯ



Корпус шинопровода выполнен из алюминия и применяется в качестве нулевого защитного проводника PEN для ШМА 4, для ШМА 5 в качестве РЕ проводника согласно ПУЭ (стальной корпус не удовлетворяет требованиям половинной проводимости шины). Корпус из алюминия имеет преимущество в плане теплоотвода в процессе эксплуатации, уменьшает вес изделий, что значительно облегчает монтаж шинопровода, а также исключает потери электроэнергии от вихревых токов.

Секции шинопровода ОАО «СООЗМИ» плотно сжаты болтами М8 перпендикулярно пакету шин, что исключает появление вибраций шинопровода при пуске и дальнейшей работе.

5. СРОК ПОСТАВКИ

Срок поставки 1000 метров шинопровода ШМА 5-1600А 30-45 дней.

Начало поставки продукции на объект возможна через 10 дней после предоплаты, согласно графика монтажа.

6. ИЗГОТОВЛЕНИЕ

Готовность предприятия изготовить **нестандартные секции** требуемой формы и необходимых по факту монтажа размеров **в кратчайшие сроки 3-4 дня**, позволяют сократить время простоя на монтаже и проведение монтажных работ.

Шинопровод успешно прошёл все необходимые испытания, подтверждённые протоколами и сертификатами:

1. Сертификат соответствия требованиям Технического Регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», выданный НПК «Тех Сервис»;
2. Сертификат соответствия требованиям Технического Регламента пожарной безопасности №123-ФЗ от 22.06.2008г. с нормируемым пределом огнестойкости EI180;
3. Испытания на подтверждение показателей на стойкость к токам короткого замыкания, проводимые научно-исследовательским центром по испытанию высоковольтной аппаратуры;
4. Испытания на возможность применения в районах с сейсмичностью 7-9 баллов, проводимые центральным научно-исследовательским институтом строительных конструкций имени В. А. Кучеренко;
5. Испытания на соответствие требованиям ГОСТ Р 53310-2009 «Проходки кабельные, вводы герметичные и проходки шинопроводов», с применением заделочного огнезащитного материала «Формула КП» составляет не менее EI180.