

■ Медные трубчатые наконечники по стандарту DIN, 6-1000 мм²

Ном. сечение, мм²	Размер отв. под болт Ø	Артикул	Код ма- трицы	Размеры, мм								Масса/ 100 шт. ~ кг	Кол-во в упак. шт.
				d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
150	M 10	110R10	22	17,0	35	34,0	10,5	23,5	15,0	16,0	78	16,38	10
	M 12	110R12	22	17,0	35	34,0	13,0	23,5	16,0	17,0	78	16,29	25
	M 14	*110R14	22	17,0	35	34,0	15,0	23,5	19,0	20,0	78	16,38	10
	M 16	110R16	22	17,0	35	34,0	17,0	23,5	19,0	20,0	78	16,17	10
	M 20	110R20	22	17,0	35	40,0	21,0	23,5	21,0	22,0	78	15,90	10
185	M 10	111R10	25	19,0	40	37	10,5	25,5	15	16	82	18,96	10
	M 12	111R12	25	19,0	40	37	13,0	25,5	16	17	82	18,11	10
	M 14	*111R14	25	19,0	40	37	15,0	25,5	19	20	82	19,21	10
	M 16	111R16	25	19,0	40	37	17,0	25,5	19	20	82	18,74	25
	M 20	111R20	25	19,0	40	40	21,0	25,5	21	22	82	18,69	10
240	M 12	112R12	28	21,5	40	42	13,0	29,0	16	17	92	27,00	10
	M 14	*112R14	28	21,5	40	42	15,0	29,0	19	20	92	27,58	10
	M 16	112R16	28	21,5	40	42	17,0	29,0	19	20	92	27,37	25
	M 20	112R20	28	21,5	40	45	21,0	29,0	21	22	92	26,88	10
300	M 14	*113R14	32	24,5	50	46	15,0	32,0	19	22	100	33,29	5
	M 16	113R16	32	24,5	50	46	17,0	32,0	19	22	100	32,94	5
	M 20	113R20	32	24,5	50	46	21,0	32,0	22	22	100	33,24	5
400	M 14	*114R14	38	27,5	70	54	15,0	38,5	25	25	115	69,38	5
	M 16	114R16	38	27,5	70	54	17,0	38,5	25	25	115	68,54	5
	M 20	114R20	38	27,5	70	54	21,0	38,5	25	25	115	65,40	5
500	M 16	*115R16	42	31,0	70	60	17,0	42,0	25	25	125	83,31	1
	M 20	115R20	42	31,0	70	60	21,0	42,0	25	25	125	81,58	1
625	M 16	*116R16	44	34,5	80	64	17,0	44,0	25	25	135	79,60	1
	M 20	116R20	44	34,5	80	64	21,0	44,0	25	25	135	79,69	1
800	M 16	*117R16	52	40,0	100	75	17,0	52,0	30	30	165	150,00	1
	M 20	117R20	52	40,0	100	75	21,0	52,0	30	30	165	149,00	1
1000	M 16	*118R16	58	44,0	100	83	17,0	58,0	30	30	165	199,00	1
	M 20	118R20	58	44,0	100	83	21,0	58,0	30	30	165	195,00	1

► * = Размеры наконечников не определены стандартом DIN.

❗ Медные втулки для уплотненных многопроволочных жил, а также втулки для 3- и 4-секторных жил указаны в главе «Медные втулки для уплотненных многопроволочных и секторных жил», стр. 100.

► Выбор инструмента: см. таблицу на стр. 84.