

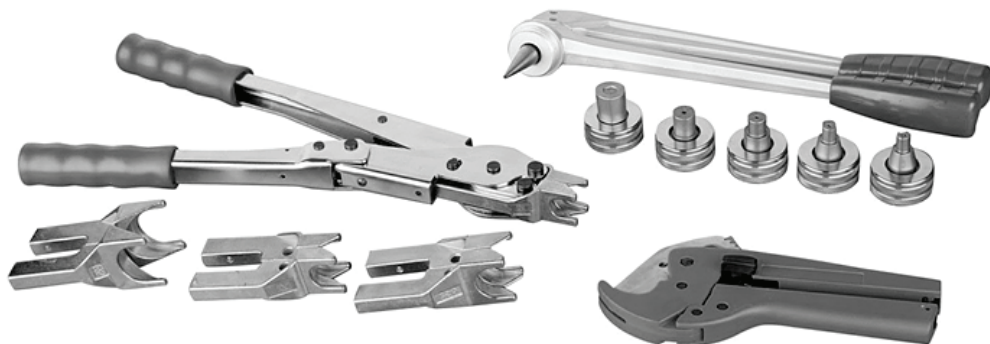


Электротехнический завод «КВТ», г. Калуга

Комплект ручного инструмента

для монтажа полимерных и металлополимерных труб

Профессиональная серия



Паспорт модели:
HMT-32-2 (KVT)

www.kvt.su

Назначение

Комплект ручного инструмента **НМТ-32-2 (КВТ)**, предназначен для монтажа соединений полимерных и металлополимерных труб с помощью фитингов и пресс-втулок, при монтаже системы трубопроводов. Инструмент позволяет монтировать соединения труб диаметром от 14мм до 32мм

Комплект поставки

Расширитель 1 шт.
 Расширительные головки
 (14; 16; 20; 25; 32) 5 шт.
 Запрессовщик 1 шт.
 Комплект запрессовочных насадок
 (14/ 16; 20; 25; 32) 4 шт.
 Ручные ножницы 1 шт.
 Паспорт 1 шт.
 Пластиковый кейс 1 шт.

Технические характеристики

Диаметры монтируемых труб, мм	14; 16; 20; 25; 32
Вес комплекта, кг	6, 8
Габариты кейса, мм	560x290x90

Устройство и принцип работы

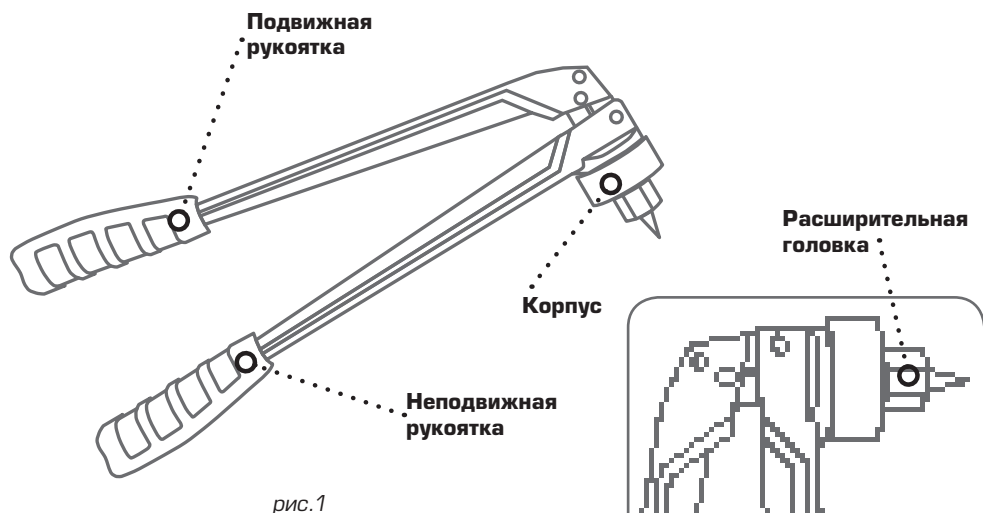


рис.1

рис.2

Расширитель труб

Предназначен для расширения конца полимерных и металлополимерных труб. Расширитель *рис.1* состоит из корпуса и рукояток. Сменные расширительные головки накручиваются на корпус расширителя *рис.2*. Раскрытие и закрытие расширительной головки происходит за счет сведения рукояток.

Устройство и принцип работы

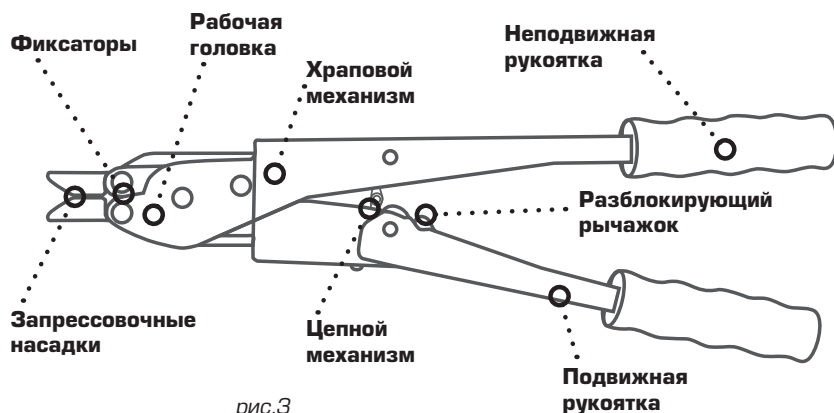


рис.3

Запрессовщик пресс-втулок

Предназначен для запрессовки пресс-втулок на трубы и фитинги. Запрессовщик *рис.3* состоит из рабочей головки, фиксаторов, храпового механизма, цепного механизма и рукоятки. При работе подвижной рукояткой, происходит движение цепного механизма, вызывая перемещение запрессовочных насадок. Храповой механизм обеспечивает пошаговое перемещение запрессовочных насадок и предотвращает движение в обратном направлении.

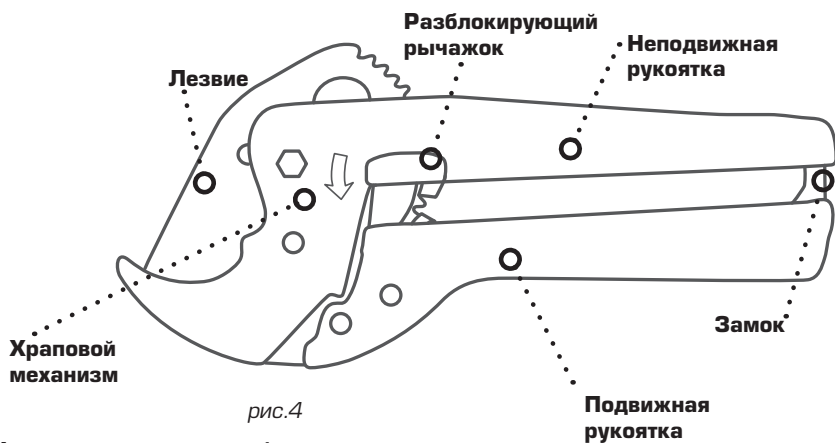


рис.4

Ножницы для резки труб

Предназначены для резки полимерных и металлополимерных труб.

Ножницы *рис.4* состоят из лезвия, храпового механизма, замка, разблокирующего рычажка и рукоятки. Храповой механизм обеспечивает пошаговое перемещение лезвия, а так же предохраняет лезвие от обратного движения.

Движение лезвия происходит благодаря непрерывной работе подвижной рукоятки. Чтобы вернуть лезвие в исходное положение после проведения реза, необходимо нажать разблокирующий рычажок. Замок позволяет фиксировать рукоятки в нерабочем положении.

Порядок работы

1. Отрежьте трубу:

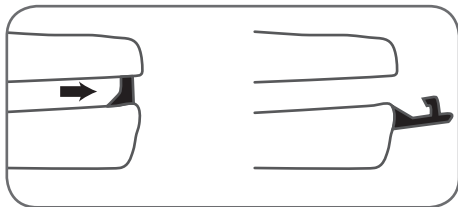


рис.5

Откройте замок *рис.5* для разблокировки подвижной рукоятки ножниц.

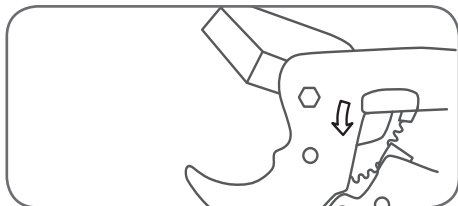


рис.6

Нажмите на рычажок для разблокировки лезвия (направление нажатия указано стрелкой на инструменте *рис.6*)

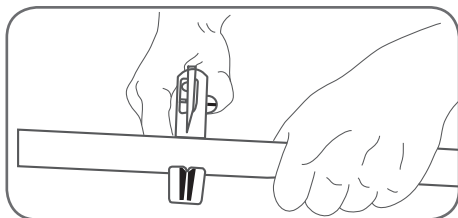


рис.7

Установите отрезаемую трубу в ножницы под углом 90° *рис.7*.

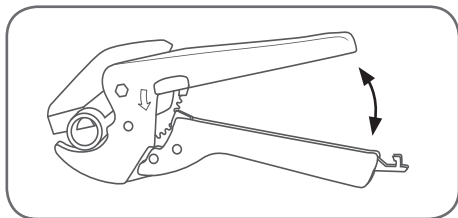


рис.8

Отрежьте трубу, работая подвижной рукояткой *рис. 8*.

Предупреждение:

- Для гарантии качественного соединения труб не допускайте перегиба трубы во время резки.
- Захват и удержание трубы производите на безопасном расстоянии от зоны резки.

Порядок работы

2. Насадите пресс-втулку на конец трубы:

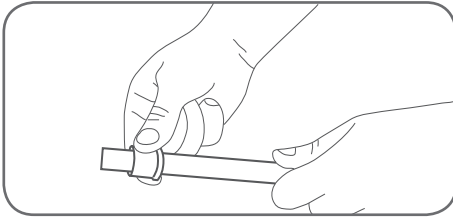
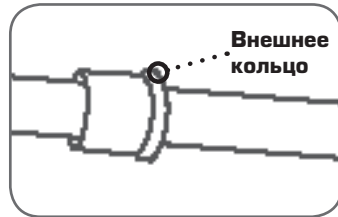


рис.9

Насадите пресс-втулку так, чтобы гладкая сторона пресс-втулки (без внешнего кольца), была направлена на фитинг рис.9.



Пресс-втулка

3. Расширьте конец трубы с помощью расширителя, для этого:

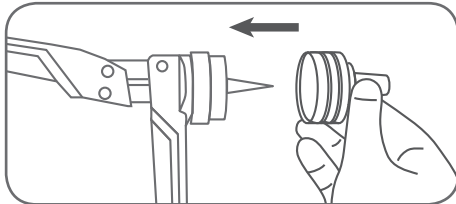


рис.10

Выберите расширительную головку по маркировке, соответствующей диаметру трубы. Установите расширительную головку в корпус расширителя рис.10.

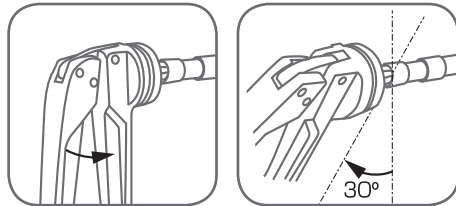


рис.11

Вставьте расширительную головку в конец трубы до упора рис. 11. Для расширения конца трубы непрерывно работайте рукояткой инструмента. Поверните инструмент вокруг оси трубы на 30° и повторите расширение конца трубы еще раз.

Предупреждение:

- Убедитесь что труба не имеет внутренних заусенцев, отслоений и прочих дефектов.

4. Вставьте фитинг в трубу рис.12

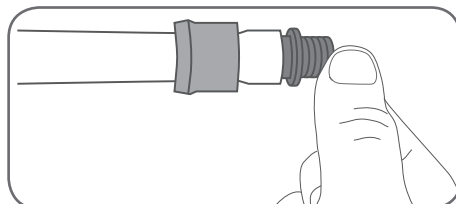


рис.12

Предупреждение:

Вставлять фитинг до упора не рекомендуется, так как соответствующая глубина обеспечивается расширением. Маркировка глубины насаживания не требуется.

Порядок работы

5. Напрессуйте пресс-втулку на фитинг:

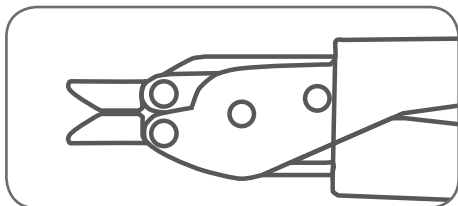


рис.13

Выберите запрессовочные насадки с маркировкой соответствующей диаметру трубы. Установите насадки на запрессовщик *рис. 13*, зафиксируйте их с помощью фиксаторов.

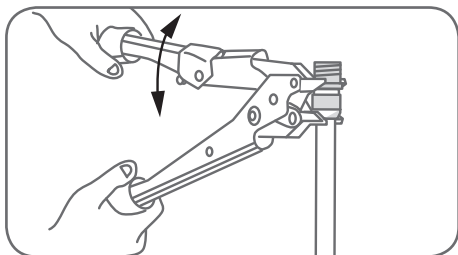


рис.14

Поместите трубу вместе с пресс-втулкой и фитингом между насадками *рис. 14*, нап्रेसуйте пресс-втулку непрерывно работая рукояткой.

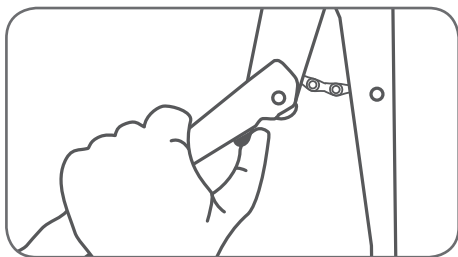


рис.15

После опрессовки пресс-втулки (положения касания края фитинга), прекратите работать рукояткой и нажмите на разблокирующий рычажок *рис. 15*, освободив храповой механизм.

Визуально проверьте качество соединения

Ремонт и обслуживание

- Перед началом работы с инструментом внимательно изучите паспорт и произведите визуальный осмотр инструмента на наличие возможных дефектов.
- Не допускайте попадание грязи на расширительный конус инструмента, между сегментами расширительной головки и на цилиндр запрессовщика. В случае попадания грязи, удалите ее бумажной салфеткой или ветошью смоченной в керосине, бензине или другой обезжиривающей жидкости, после чего снова тонким слоем нанесите смазку (солидол)
- Во избежание повреждения расширяемой трубы проведите осмотр расширительной головки на наличие дефектов на поверхности.
- Избегайте попадания смазки на поверхность расширителя, которая соприкасается с трубой.
- Минимальная температура монтажа составляет -10° , максимальная $+45^{\circ}$. При низких температурах перед монтажом рекомендуется выдержать соединяемые компоненты в теплом помещении не менее 2х часов.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в кейсе сухом и теплом помещении.
- При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- При транспортировке не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок - 36 месяцев со дня продажи инструмента.

Ремонт не является гарантийным в случае:

- нарушения работоспособности инструмента, связанного с несоблюдением условий по эксплуатации, порядка работы, хранения и транспортировки;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с использованием изделия не по назначению;
- механических повреждений (трещины, изломы, смятия и др.), сказавшихся на работоспособности инструмента;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с попаданием посторонних предметов в механические узлы;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с естественным износом комплектующих, возникшего в результате частого интенсивного использования изделия (уплотнительные кольца и т.п.);
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с самостоятельным изменением конструкции изделия, ремонтом или заменой комплектующих;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с использованием неоговоренных в технических характеристиках изделия расходных материалов;
- нарушения работоспособности инструмента, возникшего по причинам, не зависящим от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, техногенные катастрофы и т.п.).

Сохраняйте документы, прилагаемые к изделию при продаже (товарно-кассовый чек, паспорт инструмента).

Сервисный центр

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12
телефон: (4842)595-260
e-mail: service@kvt.su

Сведения о приемке

Комплект ручного инструмента для монтажа полимерных и металлополимерных труб
НМТ-32-2 (КВТ)

Штамп ОТК

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления.

Соответствует техническим условиям
ТУ 4834-019-97284872-2006 .
Признан годным для эксплуатации.