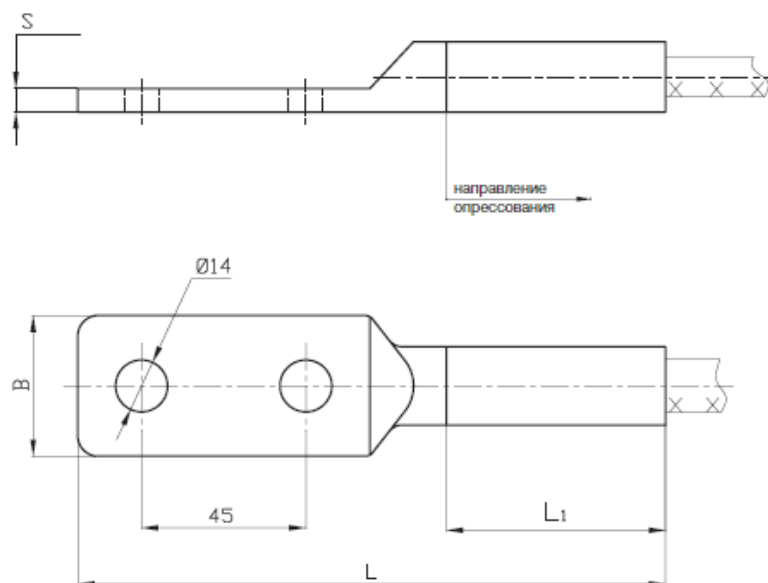


ЗАЖИМЫ АППАРАТНЫЕ ПРЕССУЕМЫЕ ТИПА А2А® (С ДВУМЯ ОТВЕРСТИЯМИ В КОНТАКТНОЙ ЛАПКЕ)

Т – ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ
МЕДНОГО СЛОЯ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для присоединения одного алюминиевого или сталеалюминиевого провода к выводам аппаратов при монтаже открытых распределительных устройств. Применение технологии термодинамического нанесения меди на контактную поверхность зажимов позволило увеличить толщину покрытия, увеличить срок службы зажимов до 30 лет и значительно улучшить качества электрического контакта. Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.



Наименование	Марка провода по ГОСТ 839-80	Интервал диаметров проводов, мм	Матрица опрессования	Размеры, мм				Масса, кг
				B	L	L ₁	S	
A2A-10-3T	AC-10/1,8	4,5	МШ-13,0	36	124	28	6	0,062
A2A-16-3T	A16; AC16/2,7	5,1-5,6	МШ-13,0	36	124	32	6	0,063
A2A-25-3T	A25; AC 25/4,2	6,4-6,9	МШ-13,0	36	124	34	6	0,065
A2A-35-3T	A35; AC35/6,2	7,5 – 8,4	МШ-13,0	36	129	37	6	0,069
A2A-50-3T	A50; AC50/8,0	9,0 – 9,6	МШ-14,3	36	133	37	7	0,071
A2A-70-3T	A70; AC70/11	10,7 – 11,4	МШ-16,5	36	136	38	8	0,074
A2A-95-3T	A95; AC95/16	12,3 – 13,5	МШ-18,2	36	174	70	8	0,068
A2A-120-3T	A120; A150; AC70/72; AC120/19; AC120/27	14,0 – 15,8	МШ-20,8	36	187	80	8	0,077
A2A-150T-3T	A185; AC150/19; AC150/24; AC150/34	16,8 – 17,5	МШ-23,4	37	170	70	10	0,144
A2A-185T-3T	A240; AC185/24; AC185/29; AC95/141; AC185/43; AC205/27	18,8 – 20,0	МШ-26,8	60	172	70	10	0,177
A2A-240T-3T	A300; AC240/32; AC240/39; AC240/56	21,6 – 22,4	МШ-30,3	60	180	75	10	0,242