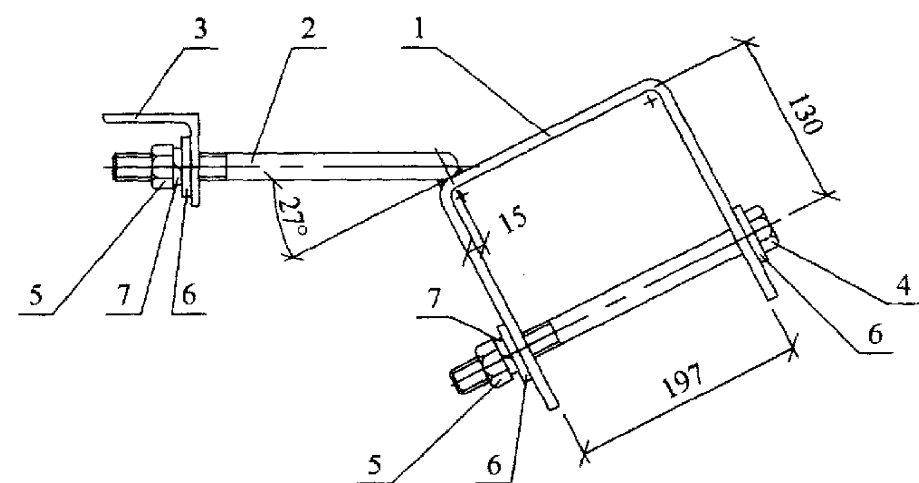
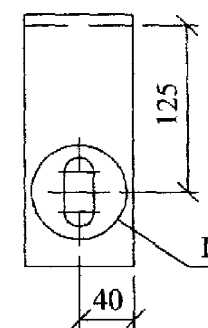
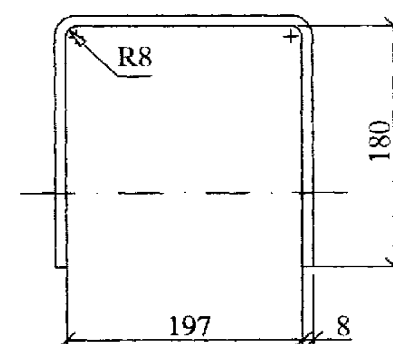
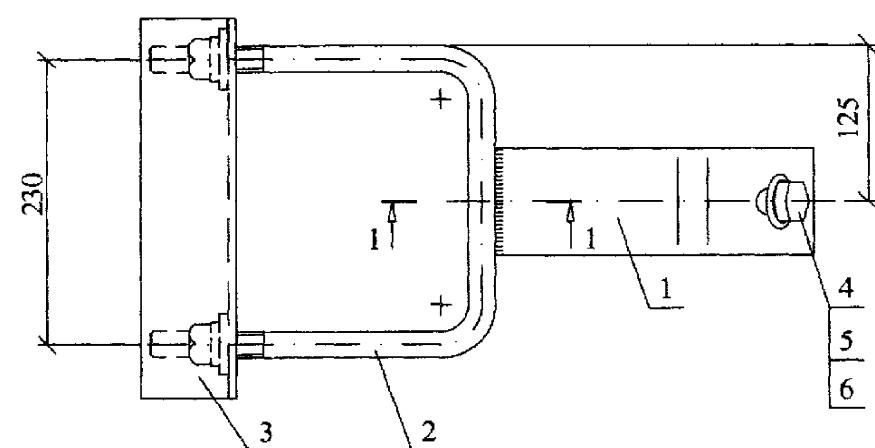
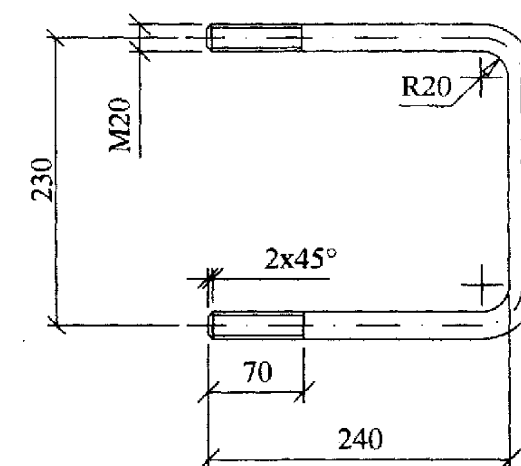




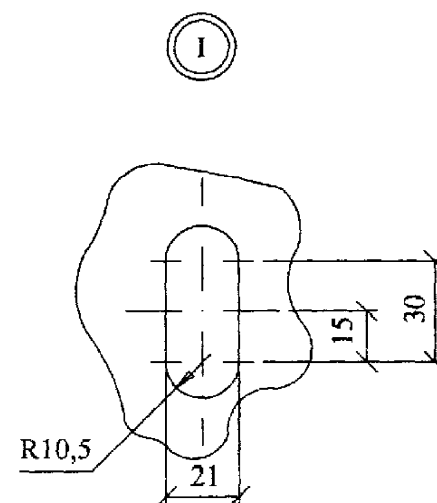
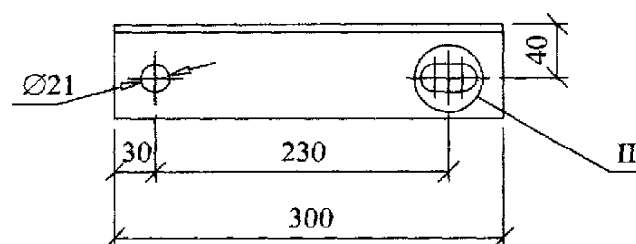
Поз. 1



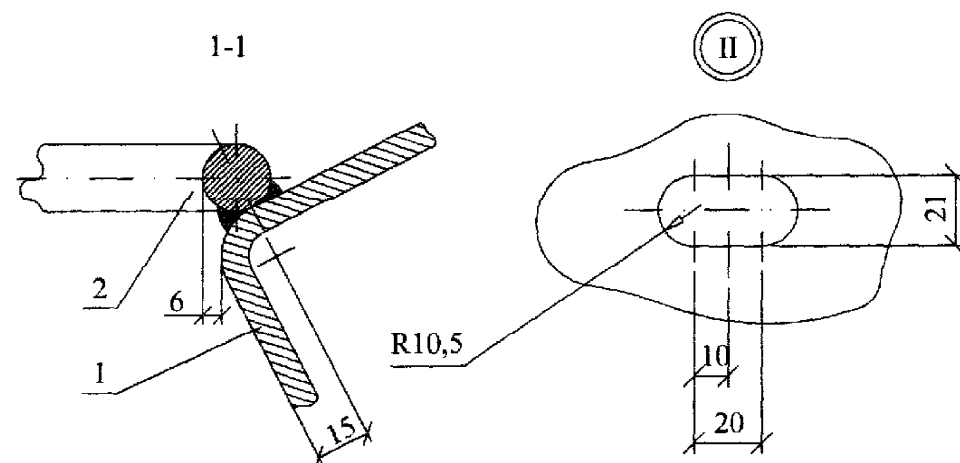
Поз. 2



Поз. 3



1-1



Болт поз.4 отличается от болта М20 по ГОСТ 7798-70 только длиной нарезки (l нарезки = 80 мм).

Сварку производить электродом Э42 А ГОСТ9467-75.

Катет сварных швов $k_f = 5$ мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 103-76	Полоса 8x80, L=560	1	2,8	
2	ГОСТ 2590-88	Круг 20, L=705	1	1,7	
3	ГОСТ 8509-86	Уголок 70x70x6, L=300	1	1,9	
<u>Стандартные изделия</u>					
4	ГОСТ 7798-70	Болт М20x280	1	0,76	
5	ГОСТ 5915-70	Гайка М20	3	0,063	
6	ГОСТ 11371-78	Шайба 20	4	0,023	
7	ГОСТ 6402-70	Шайба 20.65	3	0,016	

27.0002-40

						27.0002-40			
						Крепление подкоса У1	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	7,5	1:5
							Лист	Листов	1
							Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики" РОСЭП		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Н. контр.	Амелина								
Пров.	Гореленко								
Разраб.	Смирнова								

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.