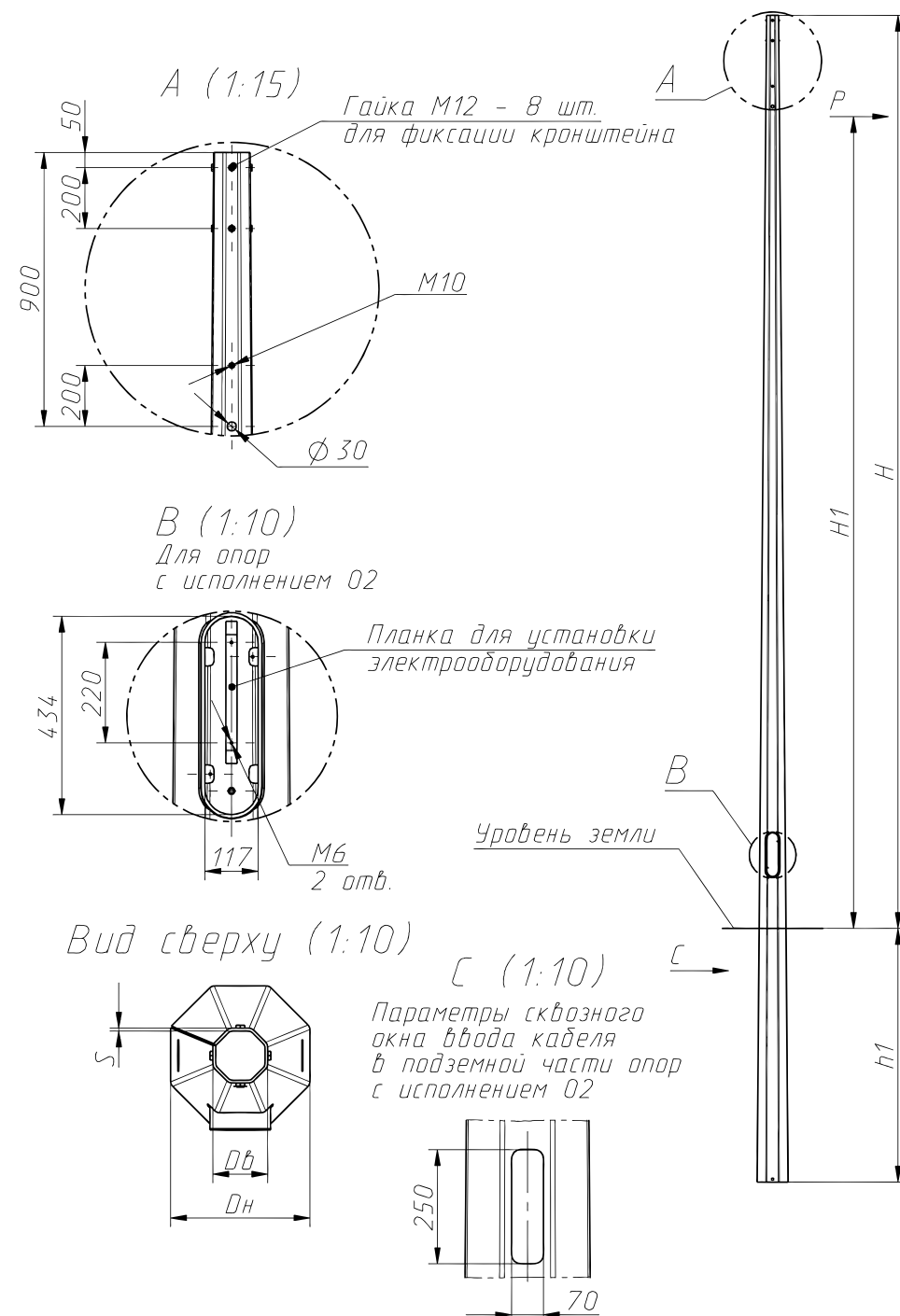


Наименование опоры	Масса*, кг	Обозначение установочного места кронштейна	Р, кг	Размеры, мм					
				H	H1	h1	Дн	Дв	S
СПГ-400-8,0/10,0-01**-ц	260	Ф6, Ф7, Ф16	400	8000	8000	2000	210,0	120	6
СПГ-400(90)-9,0/11,5-01**-ц	216	Ф4, Ф5	400	9000	8000	2500	262,5	90	4
СПГ-400-9,0/11,5-01**-ц	315	Ф6, Ф7, Ф16	400	9000	9000	2500	225,0	120	6
СПГ-700-8,0/10,0-02**-ц	322	Ф6, Ф7, Ф16	700	8000	8000	2000	280,0	120	6
СПГ-700(90)-9,0/11,5-01**-ц	298	Ф4, Ф5	700	9000	8000	2500	301,0	90	5
СПГ-700-9,0/11,5-01**-ц	393	Ф6, Ф7, Ф16	700	9000	9000	2500	305,0	120	6
СПГ-1000-9,0/11,5-01**-ц	439	Ф6, Ф7, Ф8, Ф16	1000	9000	9000	2500	350,0	130	6
СПГ-1300-9,0/11,5-01**-ц	504	Ф9, Ф10, Ф15	1300	9000	9000	2500	396,0	150	6

P – максимальное горизонтальное усилие в точке опоры на высоте H_1
 H – высота надземной части опоры
 H_1 – высота приложения к опоре максимального горизонтального усилия P
 h_1 – высота подземной части опоры
 D_n – диаметр в нижней части опоры

Дв – диаметр в верхней части опоры
S – толщина стенки опоры
* – указана полная расчетная масса металлоконструкции опоры с учетом покрытия
** – способ подвода питающего кабеля: 01 – воздушный (базовое исполнение), 02 – внутренний (увеличение указанной массы на 5 кг)



УСТАНОВКА ОПОР

Установка опор осуществляется в подготовленный котлован. После установки опор по уровню их подземная часть заливается бетоном. Требуемая прочность конструкции обеспечивается при заливке бетоном до уровня, который расположен вышеверхнего края окна для ввода кабеля на размер D_n . Основные параметры фундамента (количество и марка бетона) определяются исходя из климатических условий района эксплуатации и параметров грунта.

УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ

На опору стандартно устанавливаются кронштейны со светильниками. При подземном подводе питающих кабелей (через окна в закладном элементе) предусмотрены ревизионные лючки с планками установки комплектующих и точка заземления (болт М10). При воздушном подводе питания точка заземления выполняется на расстоянии 900..1000 мм ниже верхнего обреза опоры.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- В качестве материала используется высококачественный листовой металл (сталь С345 по ГОСТ 27772-88) толщиной от 4 до 8 мм ведущих российских производителей. Материал выбирается в зависимости от климатического района эксплуатации и нагрузки на опору с учетом коэффициента запаса прочности, в соответствии с СП 16.13330.2011.
- Сварные швы выполняются на линии автоматической сварки, что делает их прочными и долговечными. Полное соответствие ГОСТ 14771, ГОСТ 23518 и ГОСТ 14776.
- Антикоррозийное покрытие наносят методом горячего цинкования в полном соответствии с ГОСТ 9.307-89, что обеспечивает сохранность изделия в течение 25-30 лет эксплуатации.
- Сечение ствола имеет форму многоугольника (от 8 до 12 граней), благодаря чему опора имеет малый вес, что облегчает её доставку и установку.
- Ревизионное окно имеет специальное усиление, что обеспечивает повышенную прочность опоры.
- Возможен как воздушный, так и подземный подвод кабеля.



Калужская область, трасса М3